

Bestellummerschlüssel für das gesamte Aufbohrwerkzeug-Programm

821D - 125 T C 16 - C8

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

1 Produktfamilie

820 = CoroBore 820

821 = DuoBore 821

821D = DuoBore 821,
825 = CoroBore 825

825D = CoroBore 825,
CoroBore 825 XL,

826 = CoroBore 826 XL

826D = CoroBore 826 XL,
825 SL = CoroBore SL Axialeinstechen

2 Aufbohrdurchmesser

Ø Max = 125 mm

3 Wendeplattenform

C  Rhombisch

S  Quadratisch

T  Dreieckig

4 Wendeplattentyp

Freiwinkel

C  Wendeplatte zum Bohren
P = Außen

N  0°

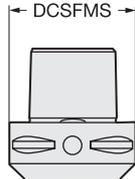
5 Wendeplattengröße

Wendeplattengröße = 16 mm

6 Kupplungsgröße

Coromant Capto® Größe

Kupplungsgröße	DCSFMS
C3	32
C4	40
C5	50
C6	63
C8	80
C10	100



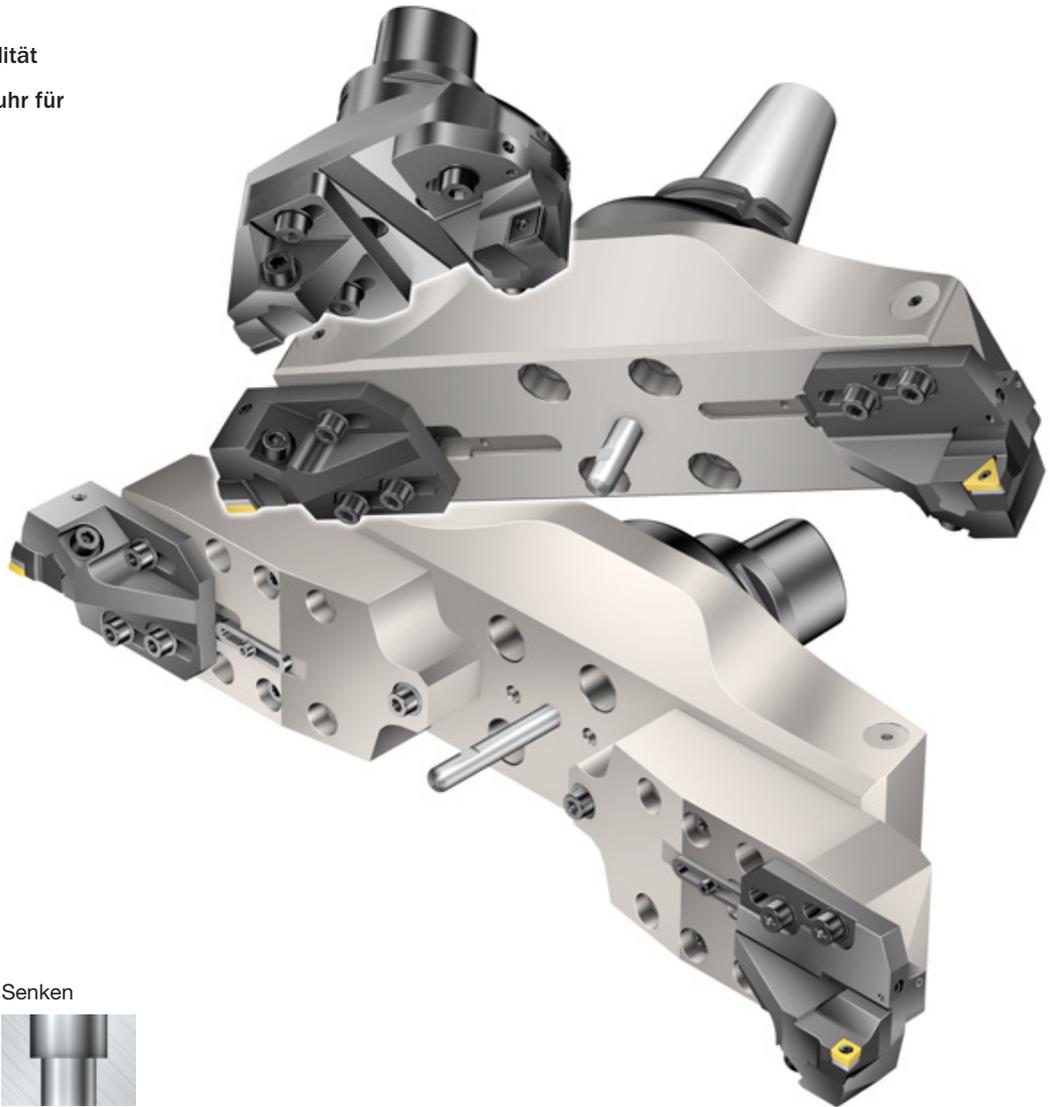
Coromant Capto®

CoroBore® 820 XL

Schruppaufbohrsystem mit großem Durchmesser

System für maximale Stabilität

Innere Kühlschmierstoffzufuhr für optimale Spanabfuhr



Anwendungsbereich

Durchgangsbohrung



Senken



Werkzeugspannung:

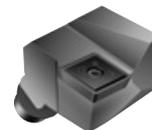
Produktives Aufbohren



Stufen-Aufbohren



Einschneiden-Aufbohren



CoroDrill 880 Wendeplatte

Für Anwendungen, die robuste Wendeplatten bei großen Schnitttiefen erfordern.



CoroTurn® RC-Spannung für Wendschneidplatten mit negativer Grundform (.N..)

Für beste Wirtschaftlichkeit oder Anwendungen, für die robuste Wendeplatten unter stabilen Bedingungen erforderlich sind



CoroTurn 107 Schraubspannung für Wendschneidplatten mit positiver Grundform (.C..)

Für Anwendungen, die niedrige Schnittkräfte erfordern

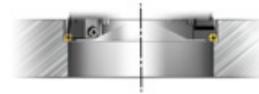
ISO Anwendungsbereiche:



CoroBore® 820 XL

Aufbohrbereich: 148-1260 mm (5.827-49.606 Zoll)
 Bohrungstoleranz: IT 9
 Kühlschmierstoff: Innere Zufuhr

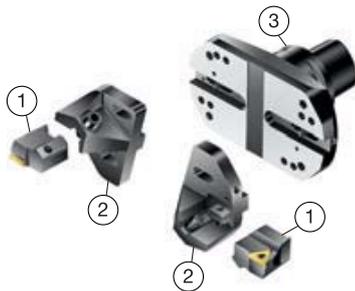
Produktives Aufbohren



		Durchmesserbereich, mm (Zoll)									
Einstellwinkel 90° (0°)	Größe	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	
		TC22/TC43 CN19/CN64 SP18	148 - 200 (5.827-7.874)	198 - 250 (7.795-9.843)	248 - 300 (9.764-11.811)	298 - 380 (11.732-14.961)	378 - 460 (14.882-18.110)	458 - 540 (18.031-21.260)	538 - 780 (21.181-30.709)	778 - 1020 (30.630-40.157)	1018 - 1260 (40.079-49.606)
		C8, C10			Verwenden Sie den CoroBore Adapter - C8, C10, HSK100, HSK125, Kegelgröße 50						

TC22: Maschinen mit durchschnittlicher Antriebsleistung (Niedrigerer Vorschub, mittlerer a_p)
 CN19: Maschinen mit hoher Antriebsleistung (Erhöhter Vorschub)
 SP18: Maschinen mit durchschnittlicher/hoher Antriebsleistung (niedrigerer Vorschub, erhöhter a_p)

		Durchmesserbereich, mm (Zoll)									
Einstellwinkel 84° (6°)	Größe	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	
		SN15/SN54	148 - 200 (5.827-7.874)	198 - 250 (7.795-9.843)	248 - 300 (9.764-11.811)	298 - 380 (11.732-14.961)	378 - 460 (14.882-18.110)	458 - 540 (18.031-21.260)	538 - 780 (21.181-30.709)	778 - 1020 (30.630-40.157)	1018 - 1260 (40.079-49.606)
		C8, C10			Verwenden Sie den CoroBore Adapter - C8, C10, HSK100, HSK125, Kegelgröße 50						



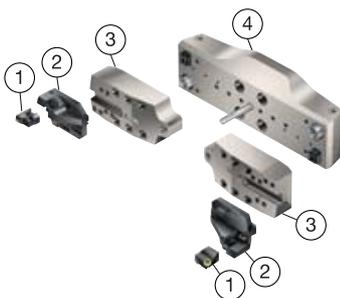
Mitgelieferte Teile
 1. Schneidenträger (2 St.)
 2. Schneidenträger (2 St.)
 3. Halter (1 St.)
 Bestellbeispiel: 1 St. 820-200CN19-C8

Wendescheidplatten auf gesonderte Bestellung.
 Zubehör separat zu bestellen
 Siehe separate Ersatzteilliste: Ersatzteile für Aufbohrwerkzeuge 13.1
 Auch als Download unter: www.sandvik.coromant.com/downloads/catalogues



Mitgelieferte Teile
 1. Schneidenträger (2 St.)
 2. Schneidenträger (2 St.)
 3. Brücke
 Bestellbeispiel: 1 St. 820-460CN19

Wendescheidplatten auf gesonderte Bestellung.
 CoroBore XL Halter sind gesondert zu bestellen
 Zubehör separat zu bestellen
 Siehe separate Ersatzteilliste: Ersatzteile für Aufbohrwerkzeuge 13.1
 Auch als Download unter: www.sandvik.coromant.com/downloads/catalogues



Mitgelieferte Teile
 1. Schneidenträger (2 St.)
 2. Schneidenträger (2 St.)
 3. Brückenverlängerung (2 St.)
 4. Brücke
 Bestellbeispiel: 1St. 820-1020CN19

Wendescheidplatten auf gesonderte Bestellung.
 CoroBore XL Halter sind gesondert zu bestellen
 Zubehör separat zu bestellen
 Siehe separate Ersatzteilliste: Ersatzteile für Aufbohrwerkzeuge 13.1
 Auch als Download unter: www.sandvik.coromant.com/downloads/catalogues