

CoroBore® 820

Aufbohrwerkzeug zum Schrappen - Ausführung mit drei Wendeschneidplatten

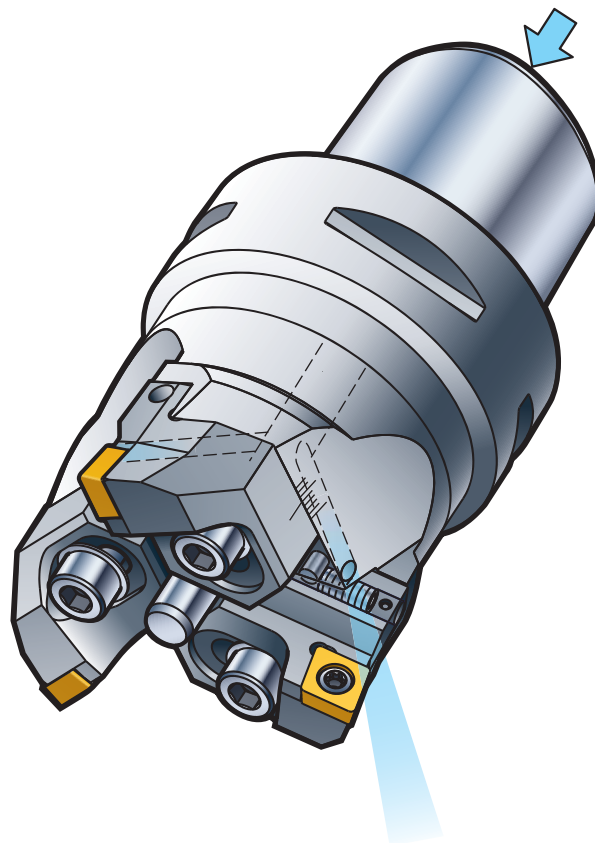
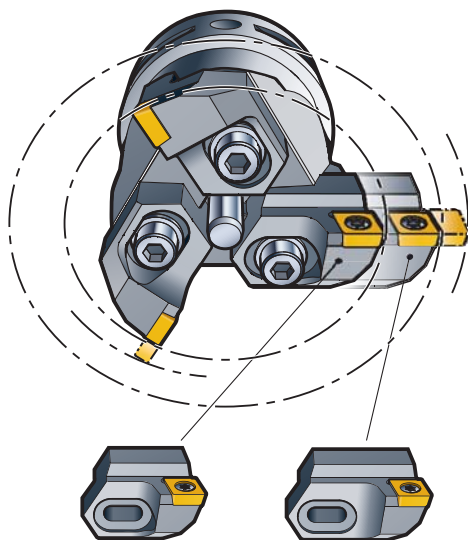
Optimale Produktivität bei Maschinen mit mittlerer bis hoher Antriebsleistung

Kurz, stabil und kompakt

- Maximale Stabilität

Kühlschmierstoffzufuhr durch das Werkzeug

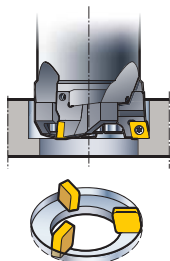
- Gute Spanabfuhr



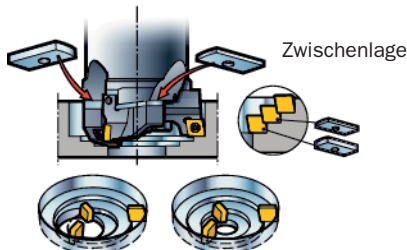
Optionale Montage von Schneidenträgern, individuell einstellbar, sowohl axial als auch radial

- Vielseitigkeit
- Wirtschaftlichkeit
- Reduzierter Lagerbestand

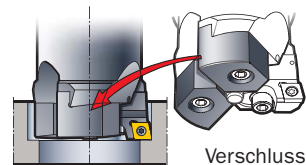
Produktives Aufbohren



Stufen-Aufbohren



Einschneiden-Bearbeitung



CoroTurn® RC-System

- Erste Wahl für Durchmesser 166-260 mm (6,535-10,236 Zoll)



CoroTurn® 107 Schraubspann-System

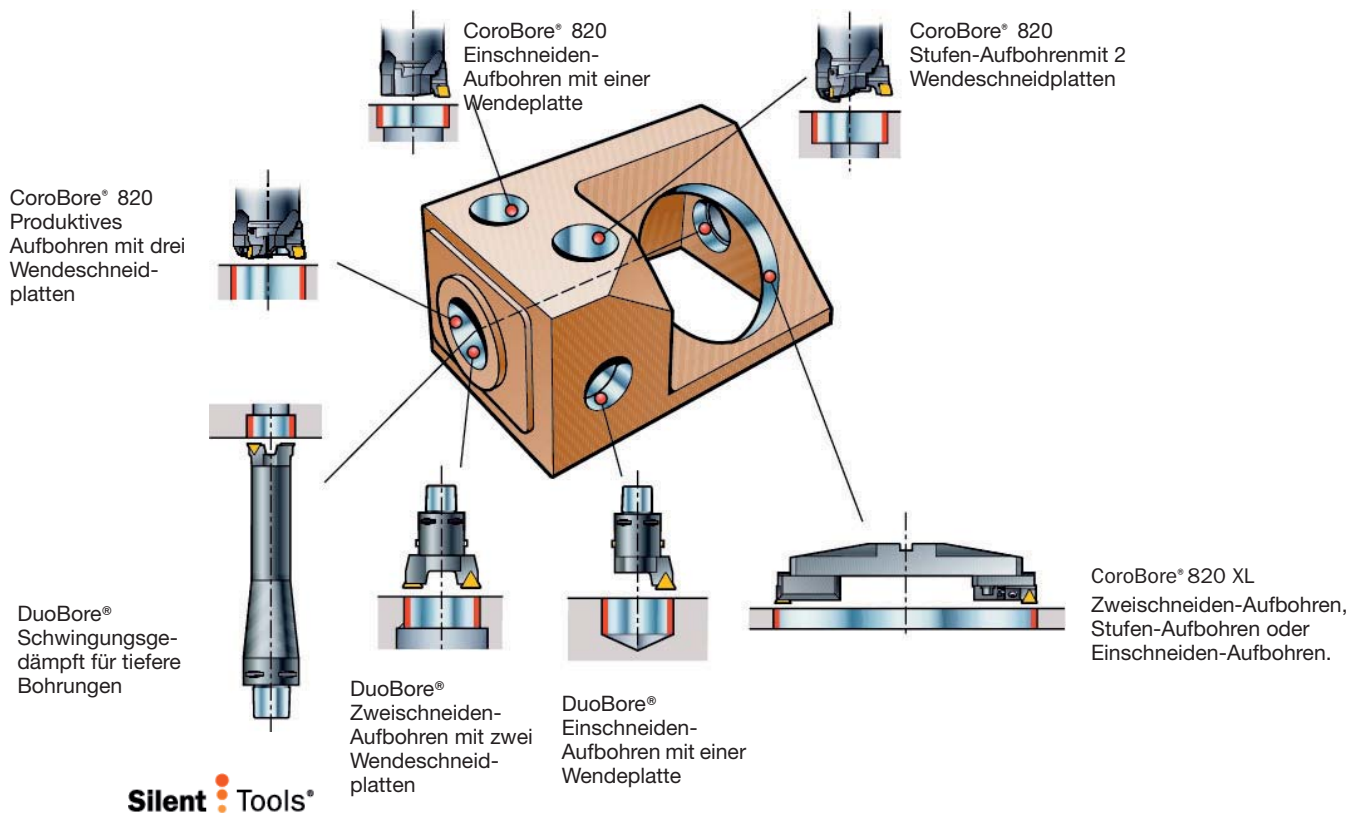
- Große Auswahl an Wendeplattentypen

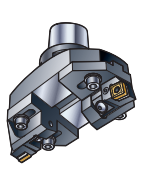
ISO Anwendungsbereiche:



AUFBOHRWERKZEUGE ZUM SCHRUPPEN

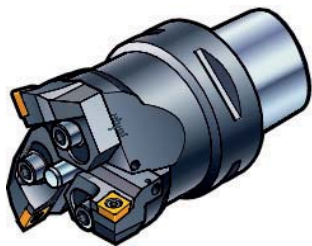
P M K N S H



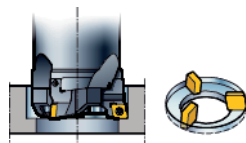
	CoroBore® 820	DuoBore™			Hochleistungs- Aufbohrwerkzeug	CoroBore® 820 XL	
Aufbohrbereich, mm (Zoll)	Bearbeitungswerkzeuge im mittleren bis hohen Lei- stungsbereich	Maschinen mit geringer Antriebsleistung					
	Coromant Capto® 35-306 (1.378-12.047)	25-270 (.984-10.630)	Schwingungsgedämpfte Feinbohrwerkzeuge 25-101 (.984-3.976) 99-150 (3.898-5.906)		150-300 (5.906-11.811)	298-540 (11.732-21.260)	538-1260 (21.181-49.606)
							
Seite	F8	F19	F24	F26	F28	F14	F16
Aufbohrtiefe	4 x D _{5m}	4 x D _{5m}	6 x D _c	600 (23.622)	4 x D _{5m}		
Bohrungstoleranz	IT9	IT9	IT9	IT9	IT9	IT9	IT9
Kühlschmierstoff	Innere Zufuhr						
Aufbohrarten	Produktives Aufbohren 3 Wendeschneidplatten	Zweischneiden-Aufbohren, 2 Wendeplatten					
	Stufen-Aufbohren 3 Wende- schneidplatten	Stufen-Aufbohren, 2 Wendeplatten					
	Einschneiden-Bearbeitung	Einschneiden-Bearbeitung					
Wendeschneid- platte	CoroTurn® 107 T-Max P	CoroTurn® 107 T-Max P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	T-Max P	CoroTurn® 107 T-Max P	CoroTurn® 107 T-Max P

CoroBore® 820

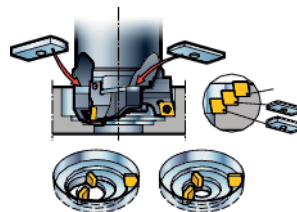
Aufbohrwerkzeug mit 3 Wendeschneidplatten
Coromant Capto®



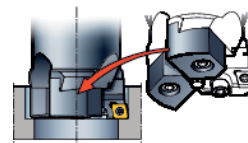
Produktives Aufbohren



Stufen-Aufbohren



Einschneiden-Aufbohren



Aufbohrbereich: 35-306 mm (1,378-12,047 Zoll)

Aufbohrtiefe: $4 \times D_{5m}$

Bohrungstoleranz: IT9

Kühlschmierstoff: Innere Zufuhr

3 Schneidenträger
1 Halter

90° Schneidenträger
3 Schneidenträger⁴⁾
1 Zwischenlagensatz
1 Halter

1 Schneidenträger
2 Füllstück
1 Halter

Schnittgeschwindigkeit, v_c max: 1200 m/min (3937 ft/min)

D _c min – max (1.378–1.594)	Haltergröße	Kupplungs- größe	Einstellwin- kel	Eintritts- winkel	Plattengröße			1. Schneidenträger ⁴⁾ 	2. Halter 
					ISO	ANSI	i/C		
35–40.5 (1.378–1.594)	A	C3-C6	90°	0°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	1/4	R820A-AR11SCFC06A	C3-R820A-AA3037A
			75°	15°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)		R820A-AR11SCKC06A	C4-R820A-AA3072A
			95°	-5°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)		R820A-AR11SCLC06A	C5-R820A-AA3080A
39.5–45 (1.555–1.772)	A	C3-C6	90°	0°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	1/4	R820A-BR11SCFC06A	C6-R820A-AA3089A
			75°	15°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)		R820A-BR11SCKC06A	
			95°	-5°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)		R820A-BR11SCLC06A	
44–50.5 (1.732–1.988)	B	C4-C6	90°	0°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	1/4	R820B-AR12SCFC06A	C4-R820B-AA3044A
			75°	15°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)		R820B-AR12SCKC06A	C5-R820B-AA3086A
			95°	-5°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)		R820B-AR12SCLC06A	C6-R820B-AA3099A
49.5–56 (1.949–2.205)	B	C4-C6	90°	0°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	1/4	R820B-BR12SCFC06A	
			75°	15°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)		R820B-BR12SCKC06A	
			95°	-5°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)		R820B-BR12SCLC06A	
49.5–56 (1.949–2.205)	B	C4-C6	90°	0°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)	3/8	R820B-BR14SCFC09A	C4-R820B-AA3044A
			84°	6°	SC.. 09	SC.. 3(2.5)		R820B-BR14SSYC09A	C5-R820B-AA3086A
			95°	-5°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)		R820B-BR14SCLC09A	C6-R820B-AA3099A
55–63 (2.165–2.480)	C	C5-C6 HSK 63/A	90°	0°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)	3/8	R820C-AR16SCFC09A	C5-R820C-AA3050A
			84°	6°	SC.. 09	SC.. 3(2.5)		R820C-AR16SSYC09A	C6-R820C-AA3104A
			95°	-5°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)		R820C-AR16SCLC09A	
62–70 (2.441–2.756)	C	C5-C6	90°	0°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)	3/8	R820C-BR16SCFC09A	
			84°	6°	SC.. 09	SC.. 3(2.5)		R820C-BR16SSYC09A	
			95°	-5°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)		R820C-BR16SCLC09A	
62–70 (2.441–2.756)	C	C5-C6	90°	0°	CC.. 12	CC.. 43	1/2	R820C-BR18SCFC12A	C5-R820C-AA3050A
			84°	6°	SC.. 12	SC.. 43		R820C-BR18SSYC12A	C6-R820C-AA3104A
			95°	-5°	CC.. 12	CC.. 43		R820C-BR18SCLC12A	
69–78.5 (2.717–3.091)	D	C5-C6	90°	0°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)	3/8	R820D-AR18SCFC09A	C5-R820D-AA3052A
			84°	6°	SC.. 09	SC.. 3(2.5)		R820D-AR18SSYC09A	C6-R820D-AA3060A
			95°	-5°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)		R820D-AR18SCLC09A	
77.5–87 (3.051–3.425)	D	C5-C6 HSK 63/A	90°	0°	CC.. 12	CC.. 43	1/2	R820D-AR18SCFC12A	
			84°	6°	SC.. 12	SC.. 43		R820D-AR18SSYC12A	
			95°	-5°	CC.. 12	CC.. 43		R820D-AR18SCLC12A	
77.5–87 (3.051–3.425)	D	C5-C6 HSK 63/A	90°	0°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)	3/8	R820D-BR18SCFC09A	
			84°	6°	SC.. 09	SC.. 3(2.5)		R820D-BR18SSYC09A	
			95°	-5°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)		R820D-BR18SCLC09A	
			90°	0°	CC.. 12	CC.. 43	1/2	R820D-BR18SCFC12A	
			84°	6°	SC.. 12	SC.. 43		R820D-BR18SSYC12A	
			95°	-5°	CC.. 12	CC.. 43		R820D-BR18SCLC12A	

1) I_1 -Maß bei Verwendung von Zwischenlagensatz.

2) Drehmoment für Schneidenträger

3) Für $D_c < D_{5m/3} = 1,5 \times D_c$

4) Schneidenträger des Typs R820x-A... und des Typs R820x-B... mit der gleichen Länge können zum stufenweisen Aufbohren für einen größeren Durchmesserbereich



F59



G6



F103



F90

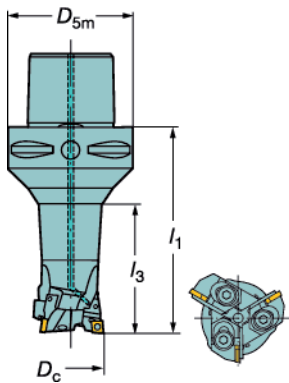
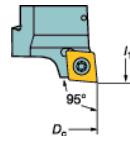
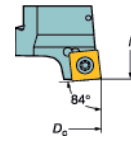
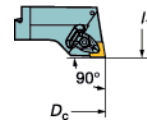
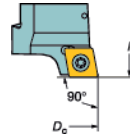
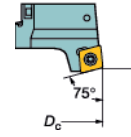
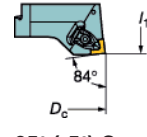
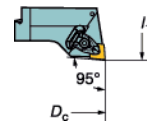


F2



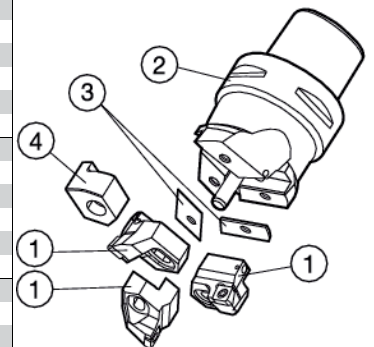
J2

Coromant Capto®

95° (-5°) CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCLCxxA84° (6°) CoroTurn® 107
R820x-xRxxSSYCxxA90° (0°) CoroTurn®
R820x-xRxxDCFNxxA90° (0°) CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCFCxxA75° (15°) CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCKCxxA84° (6°) CoroTurn®
R820x-xRxxDSYNxxA95° (-5°) CoroTurn®
R820x-xRxxDCLNxxA l_1 = Programmierlänge

Abmessungen, mm (Zoll)

										Zubehör ist gesondert zu bestellen	
										Zwischenlagen- satz	Füllstück für CoroTurn® 107
											Füllstück für CoroTurn® RC
Gewicht	D_{5m}	l_1	$l_1^{(1)}$	l_3	Nm ⁽²⁾	ft- lbs ⁽²⁾					
0.3 (.7)	32 (1.260)	48 (1.890)	49 (1.929)	-	4.8	3.5	R820A-AS00A	R820A-AC10A	-		
0.7 (1.5)	40 (1.575)	83 (3.268)	84 (3.307)	³⁾							
0.9 (2.0)	50 (1.969)	91 (3.583)	92 (3.622)	³⁾							
1.3 (2.9)	63 (2.480)	100 (3.937)	101 (3.976)	³⁾							
0.7 (1.5)	40 (1.575)	56 (2.205)	57 (2.244)	-	9.0	6.6	R820B-AS00A	R820B-AC11A	-		
1.2 (2.6)	50 (1.969)	98 (3.858)	99 (3.898)	³⁾							
1.7 (3.7)	63 (2.480)	111 (4.370)	112 (4.409)	³⁾							
0.7 (1.5)	40 (1.575)	58 (2.283)	59 (2.323)	-	9.0	6.6	R820B-AS00A	R820B-AC11A	-		
1.2 (2.6)	50 (1.969)	100 (3.937)	101 (3.976)	³⁾							
1.7 (3.7)	63 (2.480)	113 (4.449)	114 (4.488)	³⁾							
1.0 (2.2)	50 (1.969)	66 (2.598)	67 (2.638)	-	16.0	11.8	R820C-AS00A	R820C-AC15A	-		
2.1 (4.6)	63 (2.480)	120 (4.724)	121 (4.764)	-							
1.0 (2.2)	50 (1.969)	68 (2.677)	69 (2.717)	-	16.0	11.8	R820C-AS00A	R820C-AC15A	-		
2.1 (4.6)	63 (2.480)	122 (4.803)	123 (4.843)	-							
1.2 (2.6)	50 (1.969)	70 (2.756)	71 (2.795)	-	16.0	11.8	R820D-AS00A	R820D-AC17A	-		
2.2 (4.9)	63 (2.480)	78 (3.071)	79 (3.110)	-							



1. Schneidenträger
2. Halter
3. Satz Zwischenlagen¹⁾
4. Füllstück¹⁾

Bestellbeispiel für ein komplettes Werkzeug, einschließlich Halter und Schneidenträger:
 3 St. R820A-AR11SCFC06A (Schneidenträger)
 1 St. C3-R820A-AA3037A (Halter)

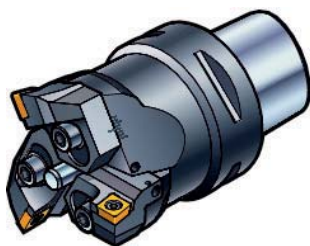
Coromant Capto-Anzugsmoment:
 Größe C3: 40-50 Nm (30-37 ft-lbs)
 Größe C4: 50-60 Nm (37-44 ft-lbs)

Größe C5: 90-100 Nm (67-74 ft-lbs)
 Größe C6: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)

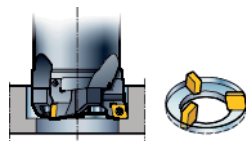
Größe C8: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)

CoroBore® 820

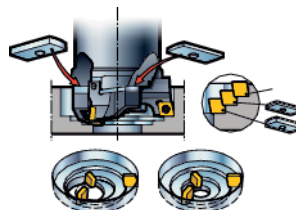
Aufbohrwerkzeug mit 3 Wendeschneidplatten
Coromant Capto®



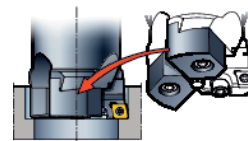
Produktives Aufbohren



Stufen-Aufbohren



Einschneiden-Aufbohren



Aufbohrbereich: 35-306 mm (1,378-12,047 Zoll)

Aufbohrtiefe: $4 \times D_{5m}$

Bohrungstoleranz: IT9

Kühlschmierstoff: Innere Zufuhr

3 Schneidenträger
1 Halter

90° Einbauhalter
3 Schneidenträger⁴⁾
1 Zwischenlagensatz
1 Halter

1 Schneidenträger
2 Füllstück
1 Halter

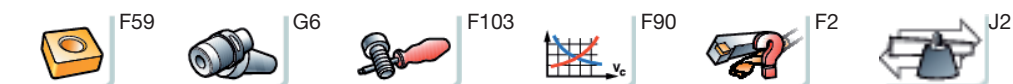
Schnittgeschwindigkeit, v_c max: 1200 m/min (3937 ft/min)

Aufbohrbereich, mm (Zoll)					Plattengröße			1. Schneidenträger ⁴⁾	2. Halter
D_c min – max	Haltergröße	Kupplungs- größe	Einstellwin- kel	Eintritts- winkel	ISO	ANSI	iC	Bestellnummer	Bestellnummer
86-97 (3.386-3.819)	E	C6-C8	90° 84° 95°	0° 6° -5°	CC.. 12 SC.. 12 CC.. 12	CC.. 43 SC.. 43 CC.. 43	1/2	R820E-AR22SCFC12A R820E-AR22SSYC12A R820E-AR22SCLC12A	C6-R820E-AA3068A C8-R820E-AA3072A
96-107 (3.780-4.213)	E	C6-C8	90° 84° 95°	0° 6° -5°	SC.. 12 CC.. 06 CC.. 12	CC.. 43 SC.. 43 CC.. 43	1/2	R820E-BR22SCFC12A R820E-BR22SSYC12A R820E-BR22SCLC12A	
106-122 (4.173-4.803)	F	C8	90° 84° 95°	0° 6° -5°	CC.. 12 SC.. 12 CC.. 12	CC.. 43 SC.. 43 CC.. 43	1/2	R820F-AR24SCFC12A R820F-AR24SSYC12A R820F-AR24SCLC12A	C8-R820F-AA3076A
			90° 84° 95°	0° 6° -5°	CN.. 12 SN.. 12 CN.. 12	CN.. 43 SN.. 43 CN.. 43	1/2	R820F-AR24DCFN12A R820F-AR24DSYN12A R820F-AR24DCLN12A	
121-137 (4.764-5.394)	F	C8	90° 84° 95°	0° 6° -5°	CC.. 12 SC.. 12 CC.. 12	CC.. 43 SC.. 43 CC.. 43	1/2	R820F-BR24SCFC12A R820F-BR24SSYC12A R820F-BR24SCLC12A	
			90° 84° 95°	0° 6° -5°	CN.. 12 SN.. 12 CN.. 12	CN.. 43 SN.. 43 CN.. 43	1/2	R820F-BR24DCFN12A R820F-BR24DSYN12A R820F-BR24DCLN12A	
136-152 (5.354-5.984)	G	C8	90° 84° 95°	0° 6° -5°	CC.. 12 SC.. 12 CC.. 12	CC.. 43 SC.. 43 CC.. 43	1/2	R820G-AR24SCFC12A R820G-AR24SSYC12A R820G-AR24SCLC12A	C8-R820G-AA3076A
			90° 84° 95°	0° 6° -5°	CN.. 12 SN.. 12 CN.. 12	CN.. 43 SN.. 43 CN.. 43	1/2	R820G-AR24DCFN12A R820G-AR24DSYN12A R820G-AR24DCLN12A	
151-167 (5.945-6.575)	G	C8	90° 84° 95°	0° 6° -5°	CC.. 12 SC.. 12 CC.. 12	CC.. 43 SC.. 43 CC.. 43	1/2	R820G-BR24SCFC12A R820G-BR24SSYC12A R820G-BR24SCLC12A	
			90° 84° 95°	0° 6° -5°	CN.. 12 SN.. 12 CN.. 12	CN.. 43 SN.. 43 CN.. 43	1/2	R820G-BR24DCFN12A R820G-BR24DSYN12A R820G-BR24DCLN12A	
166-191 (6.535-7.520)	H	C8	90° 84° 95°	0° 6° -5°	CC..12 SC..12 CC..12	CC.. 43 SC.. 43 CC.. 43	1/2	R820H-AR26SCFC12A R820H-AR26SSYC12A R820H-AR26SCLC12A	C8-R820H-AA3089A
			90° 84° 95°	0° 6° -5°	CN..16 SN..15 CN..16	CN.. 54 SN.. 54 CN.. 54	5/8	R820H-AR36DCFN16A R820H-AR36DSYN15A R820H-AR36DCLN16A	C8-R820H-AA3089A
189-214 (7.441-8.425)	H	C8	90° 84° 95°	0° 6° -5°	CC..12 SC..12 CC..12	CC.. 43 SC.. 43 CC.. 43	1/2	R820H-BR26SCFC12A R820H-BR26SSYC12A R820H-BR26SCLC12A	C8-R820H-AA3089A
			90° 84° 95°	0° 6° -5°	CN..16 SN..15 CN..16	CN.. 54 SN.. 54 CN.. 54	5/8	R820H-BR36DCFN16A R820H-BR36DSYN15A R820H-BR36DCLN16A	C8-R820H-AA3089A

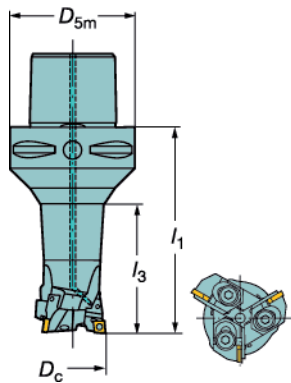
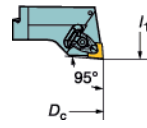
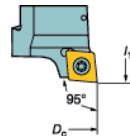
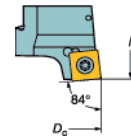
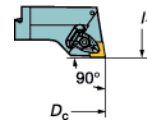
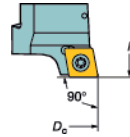
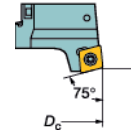
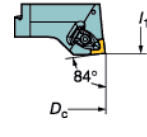
1) I_1 -Maß bei Verwendung von Zwischenlagensatz.

2) Drehmoment für Schneidenträger

3) Schneidenträger des Typs R820x-A... und des Typs R820x-B... mit der gleichen Länge können zum stufenweisen Aufbohren für einen größeren Durchmesserbereich

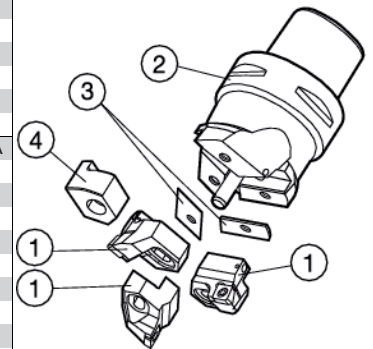


Coromant Capto®

95° (-5°) CoroTurn®
R820x-xRxxDCLNxxA95° (-5°) CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCLCxxA84° (6°) CoroTurn® 107
R820x-xRxxSSYCxxA90° (0°) CoroTurn®
R820x-xRxxDCFNxxA90° (0°) CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCFCxxA75° (15°) CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCKCxxA84° (6°) CoroTurn®
R820x-xRxxDSYNxxA l_1 = Programmierlänge

Abmessungen, mm (Zoll)

										Zubehör ist gesondert zu bestellen		
										Zwischenlagen- satz	Füllstück für CoroTurn® 107	Füllstück für CoroTurn® RC
Gewicht	D_{5m}	l_1	$l_1^{(1)}$	l_3	Nm ²⁾	ft- lbs ²⁾						
2.3 (5.1)	63 (2.48)	90 (3.543)	91.6 (3.606)	-	38.0	28.0	R820E-AS00A	R820E-AC20A	-			
3.4 (7.5)	80 (3.15)	94 (3.701)	95.6 (3.764)	-								
4.3 (9.5)	80 (3.15)	100 (3.937)	101.6 (4.000)	-	75.0	55.3	R820F-AS00A	R820F-AC22A	R820F-AC22A			
5.1 (11.2)	80 (3.15)	100 (3.937)	101.6 (4.000)	-	75.0	55.3	R820G-AS00A	R820G-AC22A	R820G-AC22A			
9.2 (20.3)	80 (3.15)	115 (4.528)	117 (4.606)	-	75.0	55.3	R820H-AS00A	R820H-BC24A	R820H-AC34A			
8.1 (17.9)	80 (3.15)	125 (4.921)	127 (5.000)	-	120.0	88.5						
9.2 (20.3)	80 (3.15)	115 (4.528)	117 (4.606)	-	75.0	55.3						
8.1 (17.9)	80 (3.15)	125 (4.921)	127 (5.000)	-	120.0	88.5						



1. Schneidenträger
2. Halter
3. Satz Zwischenlagen¹⁾
4. Füllstück¹⁾

Coromant Capto-Anzugsmoment:

Größe C3: 40-50 Nm (30-37 ft-lbs)
 Größe C4: 50-60 Nm (37-44 ft-lbs)
 Größe C5: 90-100 Nm (67-74 ft-lbs)

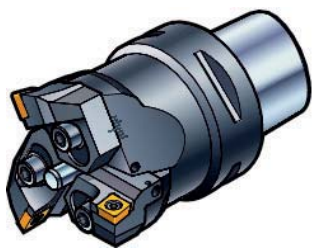
Größe C6: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)
 Größe C8: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)

Bestellbeispiel für ein komplettes Werkzeug,
einschließlich Halter und Schneidenträger:

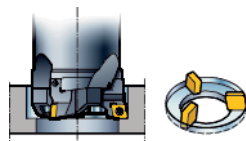
3 St. R820G-AR24SCFC12A (Schneidenträger)
 1 St C8-R820G-AA3076A (Adapter)

CoroBore® 820

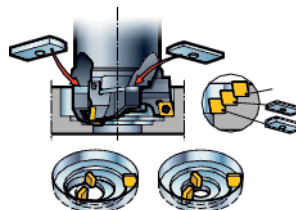
Aufbohrwerkzeug mit 3 Wendeschneidplatten
Coromant Capto®



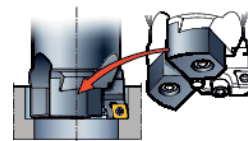
Produktives Aufbohren



Stufen-Aufbohren



Einschneiden-Aufbohren



Aufbohrbereich: 35-306 mm (1,378-12,047 Zoll)

Aufbohrtiefe: $4 \times D_{5m}$

Bohrungstoleranz: IT9

Kühlschmierstoff: Innere Zufuhr

3 Schneidenträger
1 Halter

90° Einbauhalter
3 Schneidenträger⁴⁾
1 Zwischenlagensatz
1 Halter

1 Schneidenträger
2 Füllstück
1 Halter

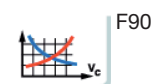
Schnittgeschwindigkeit, v_c max: 1200 m/min (3937 ft/min)

Aufbohrbereich, mm (Zoll)					Plattengröße			1. Schneidenträger ⁴⁾	2. Halter
D_c min – max	Haltergröße	Kupplungs- größe	Einstellwin- kel	Eintritts- winkel	ISO	ANSI	iC	Bestellnummer	Bestellnummer
212-237 (8.346-9.331)	I	C8	90°	0°	CC..12	CC.. 43	1/2	R820I-AR26SCFC12A	C8-R820I-AA3089A
			84°	6°	SC..12	SC.. 43		R820I-AR26SSYC12A	
			95°	-5°	CC..12	CC.. 43		R820I-AR26SCLC12A	
			90°	0°	CN..16	CN.. 54	5/8	R820I-AR36DCFN16A	C8-R820I-AA3089A
			84°	6°	SN..15	SN.. 54		R820I-AR36DSYN15A	
235-260 (9.252-10.236)	I	C8	95°	-5°	CN..16	CN.. 54		R820I-AR36DCLN16A	
			90°	0°	CC..12	CC.. 43	1/2	R820I-BR26SCFC12A	C8-R820I-AA3089A
			84°	6°	SC..12	SC.. 43		R820I-BR26SSYC12A	
			95°	-5°	CC..12	CC.. 43		R820I-BR26SCLC12A	
			90°	0°	CN..16	CN.. 54	5/8	R820I-BR36DCFN16A	C8-R820I-AA3089A
258-283 (10.157-11.142)	IX	C8	84°	6°	SN..15	SN.. 54		R820I-BR36DSYN15A	
			95°	-5°	CN..16	CN.. 54		R820I-BR36DCLN16A	
			90°	0°	CC..12	CC.. 43	1/2	R820I-AR26SCFC12A	C8-R820IX-AA3094A
			84°	6°	SC..12	SC.. 43		R820I-AR26SSYC12A	
			95°	-5°	CC..12	CC.. 43		R820I-AR26SCLC12A	
281-306 (11.063-12.047)	IX	C8	90°	0°	CN..16	CN.. 54	5/8	R820I-AR36DCFN16A	C8-R820IX-AA3094A
			84°	6°	SN..15	SN.. 54		R820I-AR36DSYN15A	
			95°	-5°	CN..16	CN.. 54		R820I-AR36DCLN16A	
			90°	0°	CC..12	CC.. 43	1/2	R820I-BR26SCFC12A	C8-R820IX-AA3094A
			84°	6°	SC..12	SC.. 43		R820I-BR26SSYC12A	
			95°	-5°	CC..12	CC.. 43		R820I-BR26SCLC12A	
			90°	0°	CN..16	CN.. 54	5/8	R820I-BR36DCFN16A	C8-R820IX-AA3094A
			84°	6°	SN..15	SN.. 54		R820I-BR36DSYN15A	
			95°	-5°	CN..16	CN.. 54		R820I-BR36DCLN16A	

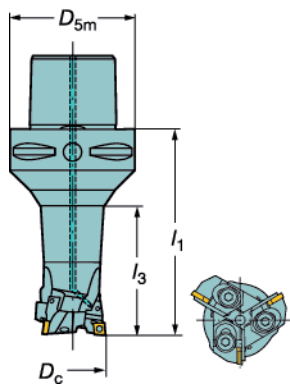
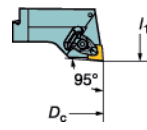
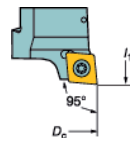
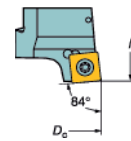
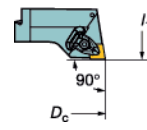
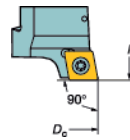
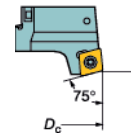
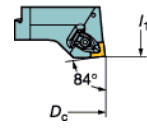
1) i_t -Maß bei Verwendung von Zwischenlagensatz.

2) Drehmoment für Schneidenträger

3) Schneidenträger des Typs R820x-A... und des Typs R820x-B... mit der gleichen Länge können zum stufenweisen Aufbohren für einen größeren Durchmesserbereich kombiniert werden.

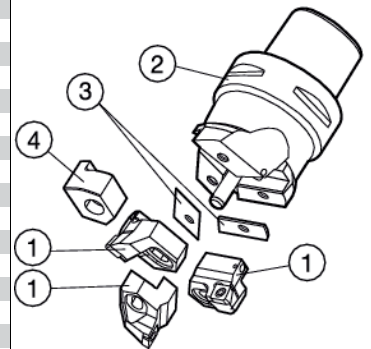


Coromant Capto®

95° (-5°) CoroTurn®
R820x-xRxxDCLNxxA95° (-5°) CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCLCxxA84° (6°) CoroTurn® 107
R820x-xRxxSSYCxxA90° (0°) CoroTurn®
R820x-xRxxDCFNxxA90° (0°) CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCFCxxA75° (15°) CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCKCxxA84° (6°) CoroTurn®
R820x-xRxxDSYNxxA l_1 = Programmierlänge

Abmessungen, mm (Zoll)

									Zubehör ist gesondert zu bestellen		
									Zwischenlagen- satz	Füllstück für CoroTurn® 107	Füllstück für CoroTurn® RC
Gewicht	D_{5m}	l_1	$l_1^{(1)}$	l_3	Nm ²⁾	ft- lbs ²⁾					
9.7 (21.4)	80 (3.150)	115 (4.528)	117 (4.606)	-	75.0	55.3			R820I-AS00A	R820I-BC24A	R820I-AC34A
10.6 (23.4)	80 (3.150)	125 (4.921)	127 (5.000)	-	120.0	88.5					
9.7 (21.4)	80 (3.150)	115 (4.528)	117 (4.606)	-	75.0	55.3					
10.6 (23.4)	80 (3.150)	125 (4.921)	127 (5.000)	-	120.0	88.5					
11.0 (24.3)	80 (3.150)	120 (4.724)	122 (4.803)	-	75.0	55.3					
12.8 (28.2)	80 (3.150)	130 (5.118)	132 (5.197)	-	120.0	88.5					
11.0 (24.3)	80 (3.150)	120 (4.724)	122 (4.803)	-	75.0	55.3					
12.8 (28.2)	80 (3.150)	130 (5.118)	132 (5.197)	-	120.0	88.5					
11.0 (24.3)	80 (3.150)	120 (4.724)	122 (4.803)	-	75.0	55.3					
12.8 (28.2)	80 (3.150)	130 (5.118)	132 (5.197)	-	120.0	88.5					



1. Schneidenträger
2. Halter
3. Satz Zwischenlagen¹⁾
4. Füllstück¹⁾

Bestellbeispiel für ein komplettes Werkzeug,
3 St. R820G-AR24SCFC12A (Schneidenträger)
1 St C8-R820G-AA3076A (Adapter)

Zubehör ist gesondert zu bestellen

Haltergröße	Zwischenlagen- satz		Füllstück für CoroTurn® 107 Über die Bohrung geschraubt	Füllstück für CoroTurn® RC RC-System
	Dicke			
A	R820A-AS00A	0.5+1 mm (.020+.039 inch)	R820A-AC10A	-
B	R820B-AS00A	0.5+1 mm (.020+.039 inch)	R820B-AC11A	-
C	R820C-AS00A	0.5+1 mm (.020+.039 inch)	R820C-AC15A	-
D	R820D-AS00A	0.5+1 mm (.020+.039 inch)	R820D-AC17A	-
E	R820E-AS00A	0.8+1.6 mm (.031+.063 inch)	R820E-AC20A	-
F	R820F-AS00A	0.8+1.6 mm (.031+.063 inch)	R820F-AC22A	R820F-AC22A
G	R820G-AS00A	0.8+1.6 mm (.031+.063 inch)	R820G-AC22A	R820G-AC22A
H	R820H-AS00A	1+2 mm (.039+.079 inch)	R820H-BC24A	R820H-AC34A
I	R820I-AS00A	1+2 mm (.039+.079 inch)	R820I-BC24A	R820I-AC34A

Coromant Capto-Anzugsmoment:

Größe C3: 40-50 Nm (30-37 ft-lbs)

Größe C4: 50-60 Nm (37-44 ft-lbs)

Größe C5: 90-100 Nm (67-74 ft-lbs)

Größe C6: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)

Größe C8: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)