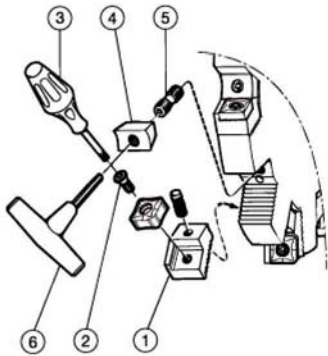


Ersatzteile für CoroMill® 331

8-schneidige Wendeplattenausführung



Bitte beachten, dass der Fräserdurchmesser sich bei Einsatz der 8-schneidigen Kassette um 3.2 mm erhöht.

Fräsertyp	1	1	2	3		4	5	6
	Kassette rechts	Kassette Links	Schraube	Schlüssel (Torx Plus)	Drehmomentschlüssel ¹⁾	Spannkeil	Schraube	Schlüssel (mm)
QM	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)
RM	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)

1) Zubehör ist gesondert zu bestellen

Hinweis!
Fräserkörper können gesondert bestellt werden. Für weitere Informationen wenden Sie sich an Ihren Sandvik Coromant Verkaufsmitarbeiter.

Fräsen

E

Bohren

F

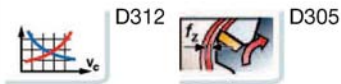
Aufbohren

G

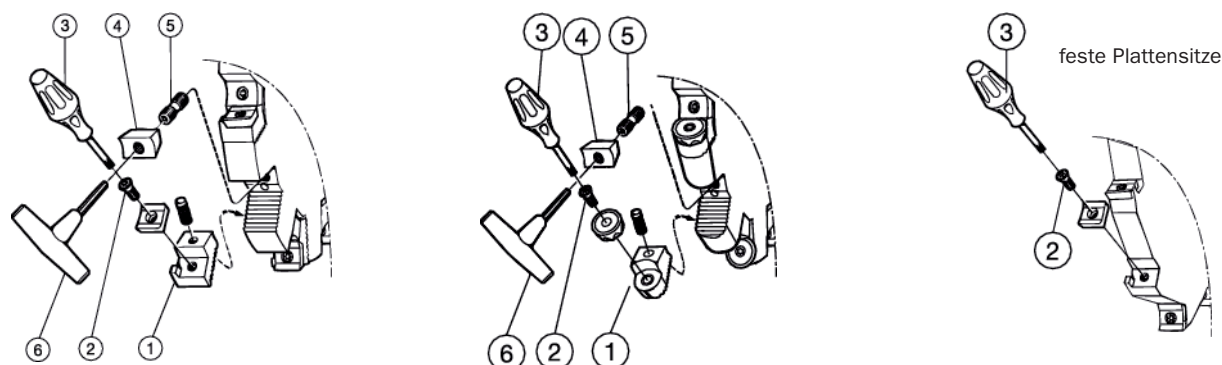
Werkzeugsysteme

J

Allgemeine Informationen



Ersatzteile für CoroMill® 331



R331.32, R331.35, N331.32, Dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräser­typ	1		2	3		4	5	6
	Kassette rechts	links	Schraube für Wendeplatte	Schlüssel (Torx Plus)	Drehmoment-schlüssel ¹⁾	Spannkeil	Schraube	Schlüssel (mm)
CM/CMX	5321 240-15	5321 240-16	5513 020-19	5680 046-03 (7IP)	5680 100-02	5431 105-07	5516 014-06	5680 048-02 (10IP)
DM/DMX	5321 240-13	5321 240-14	5513 020-34	5680 046-01 (8IP)	5680 100-03	5431 105-06	5516 014-04 ¹⁾	5680 048-01 (15IP)
EM/EMX	5321 240-01	5321 240-02	5513 020-24	5680 046-04 (9IP)	5680 100-04	5431 105-01	339-831 ²⁾	265.2-817 (3.0)
FM/FMX	5321 240-03	5321 240-04	5513 020-24	5680 046-04 (9IP)	5680 100-04	5431 105-02	339-831 ²⁾	265.2-817 (3.0)
KM/KMX	5321 240-07	5321 240-08	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-04	339-831 ³⁾	265.2-817 (3.0)
LM/LMX	5321 240-07	5321 240-08	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-04	339-831	265.2-817 (3.0)
QM/QMX	5321 240-09	5321 240-10	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)
RM/RMX	5321 240-09	5321 240-10	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)

1) Für Fräser N331.32-080S27DM/DMX und R331.32-080Q27DM/DMX, Schraube 5516 014-05 verwenden.

Bestellbeispiel: 10 Stück 5321 240-15

2) Für Fräser N331.32-080S27EM/EMX/FM/PMX und R331.32-080Q27EM/EMX/FM/PMX, Schraube 269-832 verwenden.

3) Für Fräser N331.32-100S32KM/KMX, Schraube 5516 010-02 verwenden.

R/L331.52, Zweiseitig schneidender Scheibenfräser und R/N331.52, Doppel-zweiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräser­typ	1		2	3		4	5	6	7
	Kassette rechts	links	Schraube für Wendeplatte	Schlüssel (Torx Plus)	Drehmoment-schlüssel ¹⁾	Spannkeil	Schraube	Schlüssel (mm)	Füllstück ³⁾
EM, EMR/L	5321 240-01	5321 240-02	5513 020-24	5680 046-04 (9IP)	5680 100-04	5431 105-01	339-831 ¹⁾	265.2-817 (3.0)	5321 240-11
FM, FMR/L	5321 240-03	5321 240-04	5513 020-24	5680 046-04 (9IP)	5680 100-04	5431 105-02	339-831 ¹⁾	265.2-817 (3.0)	5321 240-11
KM, KMR/L	5321 240-07	5321 240-08	5513 020-29	5680 046-02	5680 100-06	5431 105-04	339-831 ²⁾	265.2-817 (3.0)	5321 240-12
MM, MMR/L	5321 240-05	5321 240-06	5513 020-29	5680 046-02	5680 100-06	5431 105-03	339-831	265.2-817 (3.0)	5321 240-12
NM, NMR/L	5321 240-07	5321 240-08	5513 020-29	5680 046-02	5680 100-06	5431 105-04	339-831	265.2-817 (3.0)	5321 240-12

1) Für Fräser R/L331.52-080S27EM/FM und R/L331.52-080Q27EM/FM verwenden Sie bitte Schraube 269-832.

Bestellbeispiel: 10 Stück 5321 240-01

2) Für Fräser R/L331.52-100S32KM verwenden Sie bitte Schraube 5516 010-02.

3) Nur für zweiseitig schneidende Scheibenfräser.

N331.32, R331.32, Dreiseitig schneidender Scheibenfräser für runde Wendeschneidplatten

Fräser ­ typ		1	2	3	4	5	6	
	Plattengröße	Kassette neutral	Schraube für Wendeplatte	Schlüssel (Torx Plus)	 Drehmoment-schlüssel ¹⁾	Spannkeil	Schraube	Schlüssel (mm)
EMQ	10	5321 250-02	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-01	339-831 ¹⁾	265.2-817 (3.0)
FMQ	12	5321 250-03	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-02	339-831 ¹⁾	265.2-817 (3.0)
KMQ	16	5321 250-05	5513 020-07	5680 046-06 (20IP)	5680 100-07	5431 105-04	339-831 ²⁾	265.2-817 (3.0)

1) Für Fräser N331.32-080S27EMQ/FMQ und R331.32-080Q27EMQ/FMQ verwenden Sie bitte Schraube 269-832.

Bestellbeispiel: 10 Stück 5321 240-02

2) Für Fräser N331.32-100S32KMQ verwenden Sie bitte Schraube 5516 010-02.

R331.35, N331.35 Feste Plattensitze

Größe	2	3	
	Schraube für Wendeplatte	Schlüssel (Torx Plus)	 Drehmomentschlüssel ⁴⁾
04	5513 020-19	5680 046-03 (7IP)	5680 100-02
05	5513 020-34	5680 046-01 (8IP)	5680 100-03
08	5513 020-24	5680 046-04 (9IP)	5680 100-04

4) Gesondert zu bestellen.

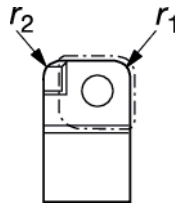
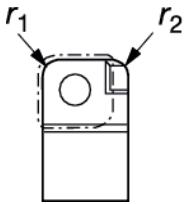
Ersatzteile für CoroMill® 331

Standardkassetten für Radius-Wendeschneidplatten

Radius bei Kassetten in Linksausführung

Radius bei Kassetten in Rechtsausführung

Radius am Fräserkörper



Größe		Für Wendeplattenradius		Kassette		Abmessungen mm/Zoll					Modifizierter Fräserkörper Radius		Schraube für Wendeplatte	
	Fräser- typ					Für Wendeplattenfase		Kassettenradius						
		Metrisch	Zoll	Rechts	links	Metrisch	Zoll	r ₁	r ₂	r				
04	CMA	1.55–2.6	.061-.098	5321 240-15.11	5321 240-16.11	0.81-1.3	.032-.052	1	.039	1	.039	–	–	5513 020-19
05	DMA	1.55–2.6	.061-.098	5321 240-13.11	5321 240-14.11	0.81-1.3	.032-.052	1	.039	1	.039	–	–	5513 020-34
	DMB	2.61–3.5	.099-.138	5321 240-13.22	5321 240-14.22	1.31-2.0	.052-.079	2	.039	2	.039	2	.079	5513 020-34
08	EMA	1.55–2.6	.061-.098	5321 240-01.11	5321 240-02.11	0.81-1.3	.032-.052	1	.039	1	.039	–	–	5513 020-24
	EMB	2.61–3.5	.099-.138	5321 240-01.22	5321 240-02.22	1.31-2.0	.052-.079	2	.079	2	.039	2	.079	5513 020-24
	–	3.51–4.0	.138-.157	5321 240-01.33	5321 240-02.33	–	–	3	.118	3	.118	3	.118	
	FMA	1.55–2.6	.061-.098	5321 240-03.11	5321 240-04.11	0.81-1.3	.032-.052	1	.039	1	.039	–	–	5513 020-24
	FMB	2.61–3.5	.099-.138	5321 240-03.22	5321 240-04.22	1.31-2.0	.052-.079	2	.079	2	.039	2	.079	5513 020-24
	–	3.51–4.0	.138-.157	5321 240-03.33	5321 240-04.33	–	–	3	.118	3	.118	3	.118	
11	KMA,LMA	1.55–2.6	.061-.098	5321 240-07.11	5321 240-08.11	1.01-1.5	.040-.059	1	.039	1	.039	–	–	5513 020-29
	KMB,LMB	2.61–3.5	.099-.138	5321 240-07.22	5321 240-08.22	1.51-2.0	.059-.079	2	.079	2	.079	2	.079	5513 020-29
	–	3.51–4.5	.138-.177	5321 240-07.33	5321 240-08.33	–	–	3	.118	3	.118	3	.118	
	KMD,LMD	4.51–5.5	.178-.217	5321 240-07.40	5321 240-08.40	–	–	4	.157	0	0	4	.157	
	–	4.51–5.5	.178-.217	5321 240-07.44	5321 240-08.44	–	–	4	.157	4	.157	4	.157	
	KME,LME	5.51–6.5	.217-.256	5321 240-07.50	5321 240-08.50	–	–	5	.197	0	0	5	.197	
	–	5.51–6.5	.217-.256	5321 240-07.55	5321 240-08.55	–	–	5	.197	5	.197	5	.197	
14	QMA,RMA	1.55–2.6	.061-.098	5321 240-09.11	5321 240-10.11	1.01-1.5	.040-.059	1	.039	1	.039	–	–	5513 020-29
	QMB,RMB	2.61–3.5	.099-.138	5321 240-09.22	5321 240-10.22	1.51-2.0	.059-.079	2	.079	2	.079	2	.079	5513 020-29
	–	3.51–4.5	.138-.177	5321 240-09.33	5321 240-10.33	–	–	3	.118	3	.118	3	.118	
	QMD,RMD	4.51–5.5	.178-.217	5321 240-09.40	5321 240-10.40	–	–	4	.157	0	0	4	.157	
	–	4.51–5.5	.178-.217	5321 240-09.44	5321 240-10.44	–	–	4	.157	4	.157	4	.157	
	QME,RME	5.51–6.5	.217-.256	5321 240-09.50	5321 240-10.50	–	–	5	.197	0	0	5	.197	
	–	5.51–6.5	.217-.256	5321 240-09.55	5321 240-10.55	–	–	5	.197	5	.197	5	.197	

Bestellbeispiel: 10 Stück 5321 240-15.11

Standardkassetten für runde Wendeschneidplatten

Radius bei Kassetten in Neutralausführung

Radius am Fräserkörper



Größe				Kassette	Abmessungen mm/Zoll		
	Fräser- typ	Für Wendeplattenradius		Neutral	Modifizierter Fräserkörper		Schraube für Wendeplatte
					r		
09	EMQ	4	.187	5321 250-01	4	.157	5513 020-30
10	EMQ	5	.197	5321 250-02	4	.157	5513 020-09
12	FMQ	6	.236	5321 250-03	5	.197	5513 020-09
13	EMQ	7	.250	5321 250-04	5	.197	5513 020-09
16	KMQ	8	.315	5321 250-05	6	.236	5513 020-07

Bestellbeispiel: 10 Stück 5321 250-02