

Hydrauliköl HyPER SG1-46

Beschreibung

Äußerst leistungsstarkes Hydrauliköl, das aus Grundölen der Gruppe II in Verbindung mit einem Premium-Additivpaket hergestellt wird. Es zeichnet sich durch extreme Reinheit und hohen Oxidationsschutz sowie hohe thermische und hydrolytische Stabilität aus. **Es enthält modernste Wirkstoffe zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosionsschutzes und der EP-Eigenschaften. Bestmögliche Dichtungsverträglichkeit. Deutlich reduzierte Verschleißwerte der Hydraulikkomponenten im Vergleich zu Standard HLP-Hydraulikölen.** Dadurch treten auch weniger Ausfälle im Hydrauliksystem auf. **Das Hydrauliköl weist wesentlich längere Standzeiten als ein Standard HLP-Hydrauliköl auf. Es verursacht weniger Leckagen und defekte Hydraulikschläuche durch die optimierte Elastomerverträglichkeit.**

Eigenschaften

- exzellente Hochdruck- und Verschleißschutzeigenschaften
- extrem alterungsstabil
- für verlängerte Ölwechselintervalle
- hervorragende Dichtungsverträglichkeit

Spezifikationen und Freigaben:

Bosch Rexroth Rating number BR-1010-0008 • Bosch Rexroth RDE 90235 • Bosch Rexroth RDE 90245 • Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2 • Eaton E-FDGN-TB002-E • Eaton Brochure 03-401-2010 • Fives-Cincinnati P-68, P-69, P-70 • Hydrauliköl DIN 51524 Teil2 HLP 46

Technische Daten

ISO-Viskositätsklasse	46 DIN 51519
Dichte bei 15°C	0,860 g/cm ³ DIN 51757
Viskosität bei 40°C	46 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100°C	7,0 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskositätsindex	109 DIN ISO 2909
Pourpoint	-33 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	240 °C DIN ISO 2592
Farbzahl (ASTM)	L 0,5 DIN ISO 2049



Technische Daten

Schaumverhalten bei 24°C	10/0 ISO 6247
Schaumverhalten bei 93,5°C	0/0 ISO 6247
Schaumverhalten bei 24°C nach 93,5°C	0/0 ISO 6247
Luftabscheidevermögen	5 min DIN ISO 9120
Demulgiervermögen bei 54°C	10 min DIN ISO 6614
Reinheitsklasse	18/16/12 ISO 4406

Einsatzgebiet

Für stationäre und mobile Anwendungen in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen wie Bagger, Traktoren usw., Aufzüge, Industrie- und Werkzeugmaschinen, Holzspalter, Hebebühnen und Pressen usw. Durch die außerordentlich hohe Materialverträglichkeit kann dieses Hydrauliköl in nahezu allen Pumpensystemen in Hydraulikanlagen eingesetzt werden. Des Weiteren kann dieses Hydrauliköl mit allen mineralölverträglichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen verwendet werden. Durch das Premium-Additivpaket mit hohem Verschleißschutz eignet sich das Hydrauliköl hervorragend für Hydraulikanlagen namhafter Hersteller, wie z. B. Bosch Rexroth, Parker Hannifin, Eaton, Linde, Hydac, Danfoss und Poclain.

Anwendung

Herstellervorgaben beachten!

Erhältliche Gebinde

20 l Kanister Kunststoff	20639 D-GB
60 l Fass Blech	20640 D-GB
205 l Fass Blech	20641 D-GB

Produktinformation

PI 15/05/07/2017



Hydrauliköl HyPER SG1-46

Erhältliche Gebinde

1 l lose Ware 20763
D-GB

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.