

### Beschreibung

Synthetischer Schmierstoff für hohe Temperaturen und maximale Beanspruchungen. Schützt optimal dank hochwertiger Syntheseöle und synergetisch wirkender Additive. Mit ausgezeichnetem Haftvermögen und extrem weiten Temperatureinsatzbereich. Verdampft bei hohen Temperaturen rückstandsfrei und ist mit allen üblichen Dichtungsmaterialien verträglich.

### Eigenschaften

- neutral gegenüber gängigen Dichtungsmaterialien
- extreme Hochtemperaturstabilität
- erhöht die Schmierwirkung
- kontrollierte und rückstandsfreie Verdunstung

### Technische Daten

Basis	PAO
Dichte bei 20 °C	0,92 g/cm <sup>3</sup> DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	280 mm <sup>2</sup> /s DIN 51562
Viskosität bei 100 °C	26 mm <sup>2</sup> /s DIN 51562
Viskositätsindex	114 DIN ISO 2909
Flammpunkt	260 °C DIN ISO 2592
Pourpoint	-39 °C DIN ISO 3016
Verdampfungsverlust bei 250 °C	4 Gew.-% DIN 51581
Phosphorgehalt	ca. 0,2 Gew.-%
Schwefelgehalt	ca. 0,25 Gew.-%
FZG-Zahnradkurztest Normaltest A/16, 6/90	Schadenskraftstufe > 12 DIN 51354 Teil 2
Geruch	charakteristisch
Farbe/Aussehen	gelb
Form	flüssig

### Einsatzgebiet

Zur Schmierung aller Kettenarten im Nass- und Hochtemperaturbereich. Für Spann- und Trockenrahmen in der Textilindustrie, Antriebs- und Transportketten in der chemischen Industrie, Holz- und Kunststoffverarbeitung, Lackierstraßen, Vulkanisier-, Back- und Trockenöfen, Zahnrad- und Schneckengetriebe sowie Transport- und Walzenstraßen.

### Erhältliche Gebinde

10 l Kanister Kunststoff 4297  
D-GB

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**