



### Beschreibung

Hochwertige, neutrale, elastische Klebedichtungsmasse auf MS-Polymer-Basis. Für Abdichtungs- und Klebeanwendungen im Kfz-Bereich.

### Eigenschaften

- extrem hohe UV-Beständigkeit
- exzellente Witterungsbeständigkeit
- gute Haftung
- leichte Verarbeitung
- nach Aushärtung dauerelastisch
- geruchsneutral
- enthält keine brennbaren Lösungsmittel
- mineralölbeständig
- nass in nass überlackierbar

nicht verarbeitet werden.

- Liegt die Verarbeitungstemperatur bei 10-15 °C, so beträgt die Trocknung ca. 2-3 Std.
- Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt bei 15-25 °C.

### Technische Daten

Flammpunkt	> 100 °C
Form	pastös
Dichte bei 20 °C	1,62 g/cm³
Geruch	charakteristisch
Farbe/Aussehen	weiß
Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % relative Feuchte	7-13 min
Reißdehnung	300 %
Härte Shore A	60
Mindesthaltbarkeit bei originalem, geschlossenem Gebinde	18 Monate
empfohlene Lagertemperatur	≤ 25 °C

### Mit den meisten handelsüblichen Lacken sofort nass in nass (max. bis zu 2 Std.)

**überlackierbar. Vorversuche empfohlen bzw. erforderlich. Die Überlackierung des Dichtstoffes reduziert den Zutritt von Luftfeuchtigkeit und behindert dadurch die Durchhärtung. Die maximal zulässige Bewegungsaufnahme wird in der Regel von der Lackierung begrenzt.**

Da die Dichtmaterialien nach der Hautbildungszeit noch nicht vollkommen durchgetrocknet sind, sollte das Fahrzeug bei Außentemperaturen unter 10 °C nach dem Abdichten mindestens 24 Std. in einem Raum bei Temperaturen über 15 °C abgestellt werden.

### Erhältliche Gebinde

290 ml Kartusche Kunststoff 6149  
D-GB-F-I-E-NL-P

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**

### Einsatzgebiet

Hochwertige, neutrale, elastische Klebedichtungsmasse auf MS-Polymer-Basis. Für Abdichtungs- und Klebeanwendungen im Kfz-Bereich.

### Anwendung

Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein.

#### Vorbehandlung:

Kein Primer für nicht poröse Haftflächen. Es ist ratsam, auf jedem Untergrund zuerst einen Hafttest durchzuführen.

Haftflächen mit Reiniger und Verdünner reinigen.

#### Verarbeitungshinweis für Klebedichtstoffe:

- Prinzipiell ist das Material nach der Hautbildungszeit überlackierbar.
- Bei Temperaturen unter 10 °C sollte das Produkt