

## Zinkstaubfarbe



### Effizienter, kathodischer Korrosionsschutz

WEICON Zinkstaubfarbe ist eine Metallpigment-Beschichtung, mit der metallische Untergründe aktiv vor Korrosion geschützt werden.

WEICON Zinkstaubfarbe verwendet sphärische (runde) Metallpigmente in hoher Konzentration und Reinheit. Der hohe Zinkanteil in der Beschichtung sorgt für einen effizienten kathodischen Korrosionsschutz. Zur Ausbesserung und Beschichtung von Rahmen, Toren, Türen, Geländern, Masten, Pfosten, Maschinenteilen, uvm.

Damit werden die Anforderungen der DIN EN ISO 1461 erfüllt.

Wird die Oberfläche beschädigt, reagieren die Zinkmoleküle mit der Feuchtigkeit der Luft und bilden Zinkoxidmoleküle, die das zugrunde liegende Material vor Korrosion schützen.

#### Technische Daten

Lagerfähigkeit	12 Mon.
----------------	---------

#### Charakteristik

Farbton	zinkgrau / matt
Pigment	Zinkpigmente (D50 4 µm)
Pigmentreinheit	ca. 98,5%
Bindemittel	Epoxydharzester
Metallanteil im Trockenfilm	~ 60,5 %
Viskosität	DIN EN ISO 2431 ca. 70s 4 mm / streichfähig
Dichte	2 g/cm <sup>3</sup>
Spritzkonsistenz	10 - 20% Universalverdünnung
Empfohlene Grundierung	nicht erforderlich
Lagerfähigkeit	12 Mon.

#### Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	+18°C bis +30°C °C
Mindestschichtstärke	50 µm
max. Schichtstärke	je Arbeitsgang 200 µm
Verbrauch	~120 ml/m <sup>2</sup>

#### Aushärtung

staubtrocken nach	30 Min.
Überlackierbar	12 Std.
durchgehärtet nach	12 Std.
Endhärte	48 Std.
Schichtdicke nach Trocknung	30 %

#### Mechanische Eigenschaften

Dornbiegeversuch	DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Gitterschnitt	DIN 53151/ISO 2409	Kennwert GT 0 bis GT 1

#### Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	ca. +400°C
Flammpunkt	30 °C
Siedepunkt	137 °C

#### Chemische Kennwerte

VOC (EG)	500 g/l VOC
----------	-------------

#### Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	53.402.62/63
IMPA-Code	252103/04

#### Oberflächenvorbehandlung

Werkstoffoberflächen reinigen und entfetten mit Sprühreiniger S. Bei empfindlichen, nichtmetallischen Werkstoffen sollte WEICON Oberflächen-Reiniger verwendet werden. WEICON Metallpigment-Beschichtungen sollten spätestens eine Stunde nach der Vorbehandlung durch z.B. Sandstrahlen, Schleifen, Reinigen oder Entfetten aufgetragen werden. Temperaturunterschiede zwischen der Oberfläche und der Luft sollten möglichst gering sein, da sonst die Gefahr von Schwitzwasserbildung (Taupunkt +7°C) besteht.

#### Verarbeitung

Die Gebinde auf Raumtemperatur (+20°C) bringen und den Bodensatz gut aufrühren. WEICON Metallpigment-Beschichtungen mit Pinsel oder Rolle gleichmäßig auftragen. Während der Verarbeitung in regelmäßigen Abständen umrühren, damit der Wirkstoff homogen bleibt. Alternativ ist auch eine Verarbeitung per Spritzpistole möglich (Spritzkonsistenz siehe Technische Daten). Hohe Verarbeitungstemperaturen bis max. +30°C und niedrige Luftfeuchtigkeit begünstigen ein gleichmäßiges Streichbild und eine optimale Oberflächenstruktur. WEICON Metallpigment-Beschichtungen können auch auf Oberflächen mit Temperaturen bis -10°C aufgebracht werden. Bei Temperaturen im negativen Bereich weist die Oberfläche eine etwas schlechtere Struktur auf. Aufgrund der nur sehr zögerlich verdunstenden Lösemittel und langsameren Aushärtung, neigt der aufgebrachte Lack an senkrechten Flächen stark zur "Tränen-Bildung".

Hinweis  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

# Zinkstaubfarbe

## Lagerung

Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen. Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen. In Originalverpackung dicht geschlossen halten. Nicht zusammen mit brennbaren Stoffen lagern. Behälter an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. Vor Erwärmung/Überhitzung schützen.

## Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Zubehör

15810001	Füllstutzen-Adapter für WSD 400, 1 Stück
15811002	Sprüh-Set für WSD 400, 1 Stück
15811400	WSD 400 Druckluft-Sprühdose, 400 ml
15831001	Dosierhahn für Kanister, 1 Stück
15841500	Pump-Sprüher WPS 1500, 1 Stück
15841501	Verlängerungsrohr für WPS 1500, 1 Stück
15843001	Handsprüher Spezial, 1 L

## Erhältliche Gebindegrößen

15000375	Zinkstaubfarbe, 375 ml
15000750	Zinkstaubfarbe, 750 ml
15000902	Zinkstaubfarbe, 2,5 L

Hier geht es zur  
Produktdetailseite:



**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
[info@weicon.cz](mailto:info@weicon.cz)

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
[info@weicon.it](mailto:info@weicon.it)

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
[info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)