



Große Pakete, kleine Preise!



**AKTIONS-
PREISE**

- ▶ GP VHM-HOCHLEISTUNGSBOHRER
- ▶ GP VHM-HOCHLEISTUNGSFRÄSER
- ▶ GP HSSE-HOCHLEISTUNGSGEWINDEBOHRER

PRECITOOL®
IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG

Immer die **RICHTIGE LÖSUNG**



Die **PREMUS GP**-Werkzeugfamilie ist eine der erfolgreichsten Entwicklungen innerhalb der gesamten PRECITOOL-Gruppe.

Seit dem Start im Jahre 2011 mit den ersten **GP**-Vollhartmetallfräsern, wurde das Programm kontinuierlich weiterentwickelt und ausgebaut.

Heute besteht das Portfolio **PREMUS GP** aus über 2.000 verschiedenen Werkzeugen für das Bohren, Gewinden und Fräsen. All diese Werkzeuge sind das Resultat unserer Zusammenarbeit mit Ihnen! Wertvolle Erfahrungen, bemerkenswerte Erfolge und viel Zeit gemeinsam an der Maschine sind die Grundlage für die Entwicklung unserer **PREMUS GP**-Sortimente. Die Verbindung Ihres Feedbacks mit unserem Know-How, führt zu "Best-in-Class"-Werkzeugen.

Dafür danken wir Ihnen und heben die erfolgreichsten Mitglieder der **PREMUS GP**-Werkzeugfamilie in dieser Broschüre für Sie hervor.

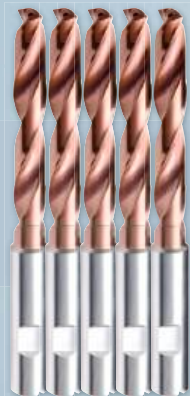
Überzeugen Sie sich vom herausragenden Preis-Leistungs-Verhältnis!

Investieren Sie in Ihre Zukunft und profitieren Sie von unseren attraktiven Staffelpreisen!

Die aktuelle Wirtschaftslage bringt zahlreiche Herausforderungen mit sich. Doch mit den richtigen Werkzeugen können Sie Ihre Produktion optimieren und Kosten senken. Unser Angebot zum Jahresstart ist die richtige Lösung für Unternehmen, die ihre Wettbewerbsfähigkeit stärken möchten.

► Produktivität steigern

Mit unseren hochwertigen Vollhartmetallwerkzeugen erreichen Sie höchste Präzision und eine längere Standzeit. Das bedeutet weniger Ausfallzeiten und eine gesteigerte Produktivität.



1. Staffel ab 5 Stück

► Kosten senken

Durch unsere attraktiven Staffelpreise profitieren Sie von erheblichen Mengenrabatten. Je größer Ihre Bestellung, desto attraktiver die Preise.



2. Staffel ab 10 Stück



hochleistungsfähig



innovativ



**herausragendes Preis-
Leistungsverhältnis**



Best-in-Class

- optimal abgestimmte Produktprogramme
- universell einsetzbar in verschiedensten Materialien
- 100%ige Lagerverfügbarkeit

VHM- HOCHLEISTUNGS- BOHRER



- ◆ neueste Beschichtungstechnologien
- ◆ optimierte Geometrien für prozesssichere Bearbeitung
- ◆ gute Selbstzentrierung
- ◆ sehr breites Anwendungsfenster, auch bei nicht optimalen Bedingungen
- ◆ hervorragende Standzeiten durch sorgfältige Auswahl des Hartmetalls (Qualität Ultra-Feinstkorn)

Noch nicht die richtige Lösung?

Alle GP-Werkzeuge finden Sie in unserem
Premus GP Gesamtprospekt:
<https://precitool.de/service/blaettermataloge>



	P N/mm²	M N/mm²	K HB
102736	<1200	<750	<250
102737			
vc = m/min.			
102736	105-120	50	120
102737			

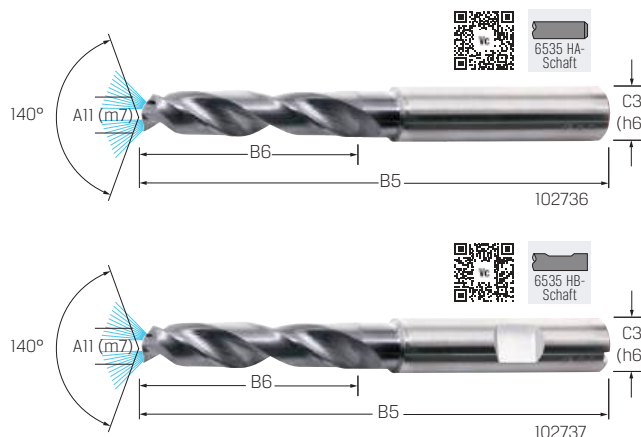


Ausführung:

- neueste TiAlN Beschichtungstechnologie
- verstärkte Geometrie für prozesssichere Bearbeitung
- hervorragende Standzeiten durch sorgfältige Auswahl des Hartmetalls (Qualität Ultra-Feinstkorn)
- gute Selbstzentrierung
- optimaler Spanbruch, auch bei größeren Bohrtiefen
- sehr breites Anwendungsfenster auch bei nicht optimalen Bedingungen
- beste Ergebnisse bei rotierendem und stehendem Einsatz
- hoher Rundlauf
- genaue Bohrungsqualitäten
- mit gedrahten Kühlkanälen

Hinweis:

Nutzlänge = B6-1,5x A11



AKTIONSPREIS
pro Stück
ab **24,04**

Art.-Nr.	102736 GP, 3x A11, TiAlN, HA, IKZ		102737 GP, 3x A11, TiAlN, HB, IKZ		A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/U
	ab 5 St.	ab 10 St.	ab 5 St.	ab 10 St.					
2,00	29,16	27,34	—	—	2	55	20	4	0,040-0,100
2,50	29,16	27,34	—	—	2,5	55	20	4	0,040-0,100
2,90	29,16	27,34	—	—	2,9	55	20	4	0,040-0,100
3,00	25,64	24,04	26,92	25,24	3	62	20	6	0,060-0,140
3,30	25,64	24,04	26,92	25,24	3,3	62	20	6	0,060-0,140
3,50	25,64	24,04	26,92	25,24	3,5	62	20	6	0,060-0,140
3,70	25,64	24,04	26,92	25,24	3,7	62	20	6	0,060-0,140
4,00	25,64	24,04	26,92	25,24	4	66	24	6	0,080-0,160
4,20	25,64	24,04	26,92	25,24	4,2	66	24	6	0,080-0,160
4,50	25,64	24,04	26,92	25,24	4,5	66	24	6	0,080-0,160
5,00	25,64	24,04	26,92	25,24	5	66	28	6	0,090-0,200
5,50	25,64	24,04	26,92	25,24	5,5	66	28	6	0,090-0,200
6,00	25,64	24,04	26,92	25,24	6	66	28	6	0,100-0,230
6,50	35,64	33,41	36,92	34,61	6,5	79	34	8	0,100-0,230
6,80	35,64	33,41	36,92	34,61	6,8	79	34	8	0,100-0,230
7,00	35,64	33,41	36,92	34,61	7	79	34	8	0,110-0,250
7,50	35,64	33,41	36,92	34,61	7,5	79	41	8	0,110-0,250
7,80	35,64	33,41	36,92	34,61	7,8	79	41	8	0,110-0,250
8,00	35,64	33,41	36,92	34,61	8	79	41	8	0,110-0,270
8,50	41,16	38,59	42,64	39,98	8,5	89	47	10	0,110-0,270
9,00	41,16	38,59	42,64	39,98	9	89	47	10	0,120-0,280
9,50	41,16	38,59	42,64	39,98	9,5	89	47	10	0,120-0,280

Art.-Nr.	102736 GP, 3x A11, TiAlN, HA, IKZ		102737 GP, 3x A11, TiAlN, HB, IKZ		A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/U
	ab 5 St.	ab 10 St.	ab 5 St.	ab 10 St.					
10,00	41,16	38,59	42,28	39,64	10	89	47	10	0,130-0,300
10,20	58,32	54,68	59,36	55,65	10,2	102	55	12	0,130-0,300
10,50	58,32	54,68	59,36	55,65	10,5	102	55	12	0,130-0,300
11,00	58,32	54,68	59,36	55,65	11	102	55	12	0,140-0,320
11,50	58,32	54,68	59,36	55,65	11,5	102	55	12	0,140-0,320
12,00	58,32	54,68	59,36	55,65	12	102	55	12	0,150-0,320
12,50	80,32	75,30	81,68	76,58	12,5	107	60	14	0,150-0,320
13,00	80,32	75,30	81,68	76,58	13	107	60	14	0,150-0,320
13,50	80,32	75,30	81,68	76,58	13,5	107	60	14	0,150-0,320
14,00	80,32	75,30	81,68	76,58	14	107	60	14	0,160-0,350
14,50	103,44	96,98	105,28	98,70	14,5	115	65	16	0,160-0,350
15,00	103,44	96,98	105,28	98,70	15	115	65	16	0,160-0,350
15,50	103,44	96,98	105,28	98,70	15,5	115	65	16	0,160-0,350
16,00	103,44	96,98	105,28	98,70	16	115	65	16	0,170-0,370
16,50	140,96	132,15	142,00	133,13	16,5	123	73	18	0,170-0,370
17,00	140,96	132,15	142,00	133,13	17	123	73	18	0,170-0,370
17,50	140,96	132,15	142,00	133,13	17,5	123	73	18	0,170-0,370
18,00	140,96	132,15	142,00	133,13	18	123	73	18	0,180-0,400
18,50	175,68	164,70	176,80	165,75	18,5	131	79	20	0,180-0,400
19,00	175,68	164,70	176,80	165,75	19	131	79	20	0,180-0,400
19,50	175,68	164,70	176,80	165,75	19,5	131	79	20	0,180-0,400
20,00	175,68	164,70	176,80	165,75	20	131	79	20	0,200-0,450

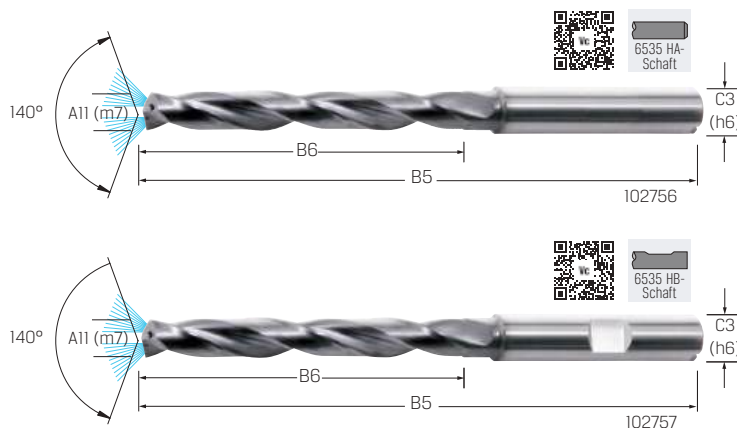
	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²	
102756	<1200	<750	<250	Alu	Bronze, Kupfer
102757					
vc = m/min.					
102756	105-120	50	120	120-320	120-180
102757					

Ausführung:

- neueste TiAlN Beschichtungstechnologie
- verstärkte Geometrie für prozesssichere Bearbeitung
- hervorragende Standzeiten durch sorgfältige Auswahl des Hartmetalls (Qualität Ultra-Feinstkorn)
- gute Selbstzentrierung
- optimaler Spanbruch, auch bei größeren Bohrtiefen
- sehr breites Anwendungsfenster auch bei nicht optimalen Bedingungen
- beste Ergebnisse bei rotierendem und stehendem Einsatz
- hoher Rundlauf
- genaue Bohrungsqualitäten
- mit gedrahten Kühlkanälen

Hinweis:

Nutzlänge = B6 - 1,5x A11



AKTIONSPreis
pro Stück
ab 29,59

Art.-Nr.	102756 GP, 5× A11, TiAlN, HA, IKZ		102757 GP, 5× A11, TiAlN, HB, IKZ		A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/U
	ab 5 St.	ab 10 St.	ab 5 St.	ab 10 St.					
2,00	31,64	29,66	—	—	2	62	26	4	0,040-0,100
2,50	31,64	29,66	—	—	2,5	62	26	4	0,040-0,100
2,90	31,64	29,66	—	—	2,9	62	26	4	0,040-0,100
3,00	31,56	29,59	32,68	30,64	3	66	28	6	0,060-0,140
3,30	31,56	29,59	32,68	30,64	3,3	66	28	6	0,060-0,140
3,50	31,56	29,59	32,68	30,64	3,5	66	28	6	0,060-0,140
3,70	31,56	29,59	32,68	30,64	3,7	66	28	6	0,060-0,140
4,00	33,96	31,84	35,16	32,96	4	74	36	6	0,080-0,160
4,20	33,96	31,84	35,16	32,96	4,2	74	36	6	0,080-0,160
4,50	33,96	31,84	35,16	32,96	4,5	74	36	6	0,080-0,160
5,00	34,32	32,18	35,56	33,34	5	82	44	6	0,090-0,200
5,50	34,32	32,18	35,56	33,34	5,5	82	44	6	0,090-0,200
6,00	34,32	32,18	35,56	33,34	6	82	44	6	0,100-0,230
6,50	39,40	36,94	40,48	37,95	6,5	91	53	8	0,100-0,230
6,80	39,40	36,94	40,48	37,95	6,8	91	53	8	0,100-0,230
7,00	39,40	36,94	40,48	37,95	7	91	53	8	0,110-0,250
7,50	39,40	36,94	40,48	37,95	7,5	91	53	8	0,110-0,250
7,80	39,40	36,94	40,48	37,95	7,8	91	53	8	0,110-0,250
8,00	39,40	36,94	40,48	37,95	8	91	53	8	0,110-0,270
8,50	45,52	42,68	46,72	43,80	8,5	103	61	10	0,110-0,270
9,00	45,52	42,68	46,72	43,80	9	103	61	10	0,120-0,280
9,50	45,52	42,68	46,72	43,80	9,5	103	61	10	0,120-0,280

Art.-Nr.	102756 GP, 5× A11, TiAlN, HA, IKZ		102757 GP, 5× A11, TiAlN, HB, IKZ		A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/U
	ab 5 St.	ab 10 St.	ab 5 St.	ab 10 St.					
10,00	45,52	42,68	46,72	43,80	10	103	61	10	0,130-0,300
10,20	65,84	61,73	67,00	62,81	10,2	118	71	12	0,130-0,300
10,50	65,84	61,73	67,00	62,81	10,5	118	71	12	0,130-0,300
11,00	65,84	61,73	67,00	62,81	11	118	71	12	0,140-0,320
11,50	65,84	61,73	67,00	62,81	11,5	118	71	12	0,140-0,320
12,00	65,84	61,37	67,00	62,81	12	118	71	12	0,150-0,320
12,50	89,84	84,23	91,44	85,73	12,5	124	77	14	0,150-0,320
13,00	89,84	84,23	91,44	85,73	13	124	77	14	0,150-0,320
13,50	89,84	84,23	91,44	85,73	13,5	124	77	14	0,150-0,320
14,00	89,84	84,23	91,44	85,73	14	124	77	14	0,160-0,350
14,50	107,44	100,73	109,28	102,45	14,5	133	83	16	0,160-0,350
15,00	107,44	100,73	109,28	102,45	15	133	83	16	0,160-0,350
15,50	107,44	100,73	109,28	102,45	15,5	133	83	16	0,160-0,350
16,00	107,44	100,73	109,28	102,45	16	133	83	16	0,170-0,370
16,50	165,68	155,33	167,12	156,68	16,5	143	93	18	0,170-0,370
17,00	165,68	155,33	167,12	156,68	17	143	93	18	0,170-0,370
17,50	165,68	155,33	167,12	156,68	17,5	143	93	18	0,170-0,370
18,00	165,68	155,33	167,12	156,68	18	143	93	18	0,180-0,400
18,50	187,52	175,80	188,96	177,15	18,5	153	101	20	0,180-0,400
19,00	187,52	175,80	188,96	177,15	19	153	101	20	0,180-0,400
19,50	187,52	175,80	188,96	177,15	19,5	153	101	20	0,180-0,400
20,00	187,52	175,80	188,96	177,15	20	153	101	20	0,200-0,450

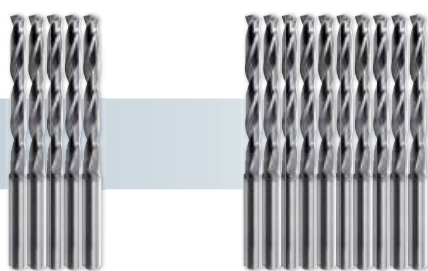
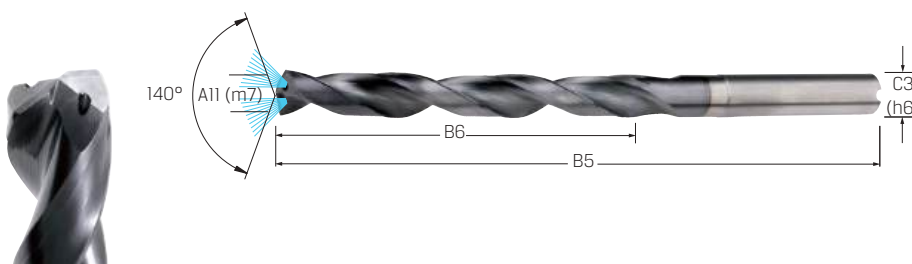
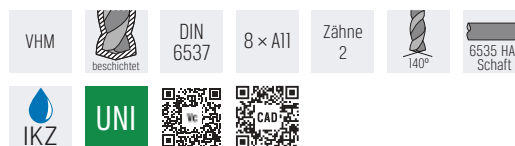
	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²	
102786	<1200	<850	<350	Alu	Bronze, Kupfer
vc = m/min.					
102786	40-115	30-50	65-130	120-320	120-180

Ausführung:

- neueste auf AlTiN basierende Beschichtungstechnologie
- verstärkte Geometrie für prozesssichere Bearbeitung
- hervorragende Standzeiten durch sorgfältige Auswahl des Hartmetalls (Qualität Ultra-Feinstkorn)
- gute Zentriereigenschaften (in Inox-Materialien empfehlen wir eine Zentrierung mit 142° NC-Anbohrer 106180-106185)
- kurze Späne durch gerade Hauptschneiden mit optimierter Kantenverrundung
- gute Späneausbringung, auch bei großen Bohrtiefen durch besondere Nutengeometrie
- sehr breites Anwendungsfenster auch bei nicht optimalen Bedingungen
- hoher Rundlauf
- genaue Bohrungsqualitäten
- mit gedrahten Kühlkanälen

Hinweis:

Nutzlänge = B6 - 1,5x A11

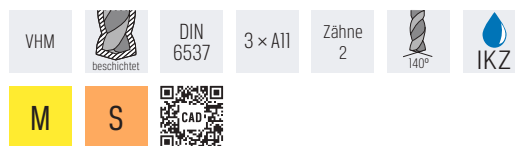


AKTIONSPREIS
pro Stück **ab 98,48**

Art.-Nr.	102786 GP, 8x A11, TiAlN, HA, IKZ		A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/U
	ab 5 St.	ab 10 St.					
3,00	105,04	98,48	3	72	34	6	0,060 - 0,140
3,30	105,04	98,48	3,3	72	34	6	0,060 - 0,140
3,50	105,04	98,48	3,5	72	34	6	0,060 - 0,140
3,70	105,04	98,48	3,7	72	34	6	0,060 - 0,140
4,00	108,40	101,63	4	81	43	6	0,080 - 0,160
4,20	108,40	101,63	4,2	81	43	6	0,080 - 0,160
4,50	108,40	101,63	4,5	81	43	6	0,080 - 0,160
5,00	111,20	104,25	5	95	57	6	0,090 - 0,200
5,50	111,20	104,25	5,5	95	57	6	0,090 - 0,200
6,00	111,20	104,25	6	95	57	6	0,100 - 0,230
6,50	134,64	126,23	6,5	114	76	8	0,100 - 0,230
6,80	134,64	126,23	6,8	114	76	8	0,100 - 0,230
7,00	134,64	126,23	7,0	114	76	8	0,110 - 0,250
7,50	134,64	126,23	7,5	114	76	8	0,110 - 0,250
7,80	134,64	126,23	7,8	114	76	8	0,110 - 0,250
8,00	134,64	126,23	8	114	76	8	0,110 - 0,270
8,50	173,60	162,75	8,5	142	95	10	0,110 - 0,270

Art.-Nr.	102786 GP, 8x A11, TiAlN, HA, IKZ		A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/U
	ab 5 St.	ab 10 St.					
9,00	173,60	162,75	9	142	95	10	0,120 - 0,280
9,50	173,60	162,75	9,5	142	95	10	0,120 - 0,280
10,00	173,60	162,75	10	142	95	10	0,130 - 0,300
10,20	216,96	203,40	10,2	162	114	12	0,130 - 0,300
10,50	216,96	203,40	10,5	162	114	12	0,130 - 0,300
11,00	216,96	203,40	11	162	114	12	0,140 - 0,320
11,50	216,96	203,40	11,5	162	114	12	0,140 - 0,320
12,00	216,96	203,40	12	162	114	12	0,150 - 0,320
12,50	296,00	277,50	12,5	178	133	14	0,150 - 0,320
13,00	296,00	277,50	13	178	133	14	0,150 - 0,320
13,50	296,00	277,50	13,5	178	133	14	0,150 - 0,320
14,00	296,00	277,50	14	178	133	14	0,160 - 0,350
14,50	416,56	390,53	14,5	203	152	16	0,160 - 0,350
15,00	416,56	390,53	15	203	152	16	0,160 - 0,350
15,50	416,56	390,53	15,5	203	152	16	0,160 - 0,350
16,00	416,56	390,53	16	203	152	16	0,170 - 0,370

	M N/mm ²	S N/mm ²	
103436	(850)	warmfeste Superlegierungen	Titan
103437			
vc = m/min.			
103436	50-80	40	35
103437			

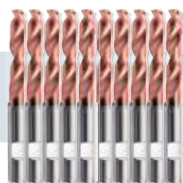
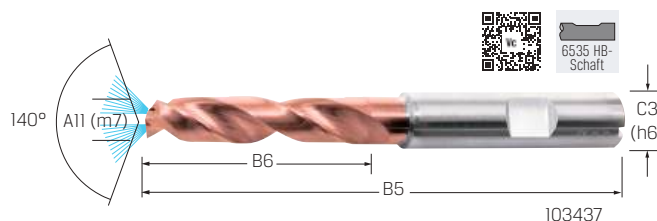
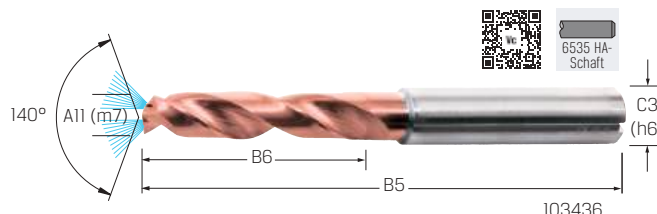


Ausführung:

- neueste auf AlCrN-basierende Beschichtungstechnologie
- erste Wahl zum Bohren in VA, Duplex, Hochwarmfesten- und Titanlegierungen
- optimierte Geometrie für prozesssichere Bearbeitung
- besonders gratarmer Bohrungsaustritt bei Durchgangsbohrungen
- hervorragende Standzeiten durch sorgfältige Auswahl des Hartmetalls (Qualität Ultra-Feinstkorn)
- gute Selbstzentrierung
- optimale Spanbildung durch Spezialprofil
- guter Spantransport durch nachbehandelte Spankanäle
- sehr breites Anwendungsfenster, auch bei nicht optimalen Bedingungen
- hoher Rundlauf
- genaue Bohrungsqualitäten
- mit gedrahten Kühlkanälen

Hinweis:

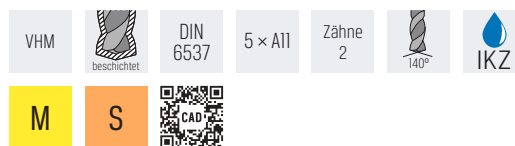
Nutzlänge = B6 - 1,5x A11



Art.-Nr.	103436 GP, 3x A11, Helica, HA, IKZ		103437 GP, 3x A11, Helica, HB, IKZ		A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/U
	ab 5 St.	ab 10 St.	ab 5 St.	ab 10 St.					
2,00	31,52	29,55	—	—	2	55	20	4	0,030-0,060
2,50	31,52	29,55	—	—	2,5	55	20	4	0,040-0,070
2,90	31,52	29,55	—	—	2,9	55	20	4	0,040-0,070
3,00	31,48	29,51	32,60	30,56	3	62	20	6	0,040-0,080
3,30	31,48	29,51	32,60	30,56	3,3	62	20	6	0,040-0,080
3,50	31,48	29,51	32,60	30,56	3,5	62	20	6	0,040-0,080
3,70	31,48	29,51	32,60	30,56	3,7	62	20	6	0,040-0,080
4,00	31,48	29,51	32,60	30,56	4	66	24	6	0,060-0,100
4,20	31,48	29,51	32,60	30,56	4,2	66	24	6	0,060-0,100
4,50	31,48	29,51	32,60	30,56	4,5	66	24	6	0,060-0,100
5,00	31,48	29,51	32,60	30,56	5	66	28	6	0,070-0,120
5,50	31,48	29,51	32,60	30,56	5,5	66	28	6	0,070-0,120
6,00	31,48	29,51	32,60	30,56	6	66	28	6	0,080-0,140
6,50	43,76	41,03	44,76	41,96	6,5	79	34	8	0,080-0,140
6,80	43,76	41,03	44,76	41,96	6,8	79	34	8	0,080-0,140
7,00	43,76	41,03	44,76	41,96	7,0	79	34	8	0,090-0,150
7,50	43,76	41,03	44,76	41,96	7,5	79	41	8	0,090-0,150
7,80	43,76	41,03	44,76	41,96	7,8	79	41	8	0,090-0,150
8,00	43,76	41,03	44,76	41,96	8	79	41	8	0,090-0,160
8,50	50,56	47,40	51,64	48,41	8,5	89	47	10	0,090-0,160
9,00	50,56	47,40	51,64	48,41	9	89	47	10	0,100-0,170
9,50	50,56	47,40	51,64	48,41	9,5	89	47	10	0,100-0,170

Art.-Nr.	103436 GP, 3x A11, Helica, HA, IKZ		103437 GP, 3x A11, Helica, HB, IKZ		A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/U
	ab 5 St.	ab 10 St.	ab 5 St.	ab 10 St.					
10,00	50,56	47,40	51,28	48,08	10	89	47	10	0,100-0,180
10,20	71,68	67,20	72,72	68,18	10,2	102	55	12	0,100-0,180
10,50	71,68	67,20	72,72	68,18	10,5	102	55	12	0,100-0,180
11,00	71,68	67,20	72,72	68,18	11	102	55	12	0,100-0,180
11,50	71,68	67,20	72,72	68,18	11,5	102	55	12	0,100-0,180
12,00	71,68	67,20	72,72	68,18	12	102	55	12	0,120-0,200
12,50	98,56	92,40	100,00	93,75	12,5	107	60	14	0,120-0,200
13,00	98,56	92,40	100,00	93,75	13	107	60	14	0,120-0,200
13,50	98,56	92,40	100,00	93,75	13,5	107	60	14	0,120-0,200
14,00	98,56	92,40	100,00	93,75	14	107	60	14	0,130-0,220
14,50	127,04	119,10	128,16	120,15	14,5	115	65	16	0,130-0,220
15,00	127,04	119,10	128,16	120,15	15	115	65	16	0,130-0,220
15,50	127,04	119,10	128,16	120,15	15,5	115	65	16	0,130-0,220
16,00	127,04	119,10	128,16	120,15	16	115	65	16	0,140-0,230
16,50	173,04	162,23	174,64	163,73	16,5	123	73	18	0,140-0,230
17,00	173,04	162,23	174,64	163,73	17	123	73	18	0,140-0,230
17,50	173,04	162,23	174,64	163,73	17,5	123	73	18	0,140-0,230
18,00	173,04	162,23	174,64	163,73	18	123	73	18	0,150-0,250
18,50	215,60	202,13	217,52	203,93	18,5	131	79	20	0,150-0,250
19,00	215,60	202,13	217,52	203,93	19	131	79	20	0,150-0,250
19,50	215,60	202,13	217,52	203,93	19,5	131	79	20	0,150-0,250
20,00	215,60	202,13	217,52	203,93	20	131	79	20	0,160-0,260

	M N/mm ²	S N/mm ²	
103456	(850)	warmfeste Superlegierungen	Titan
103457			
vc = m/min.			
103456	50-80	40	35
103457			

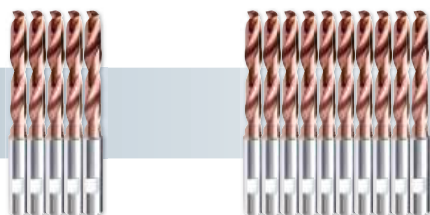
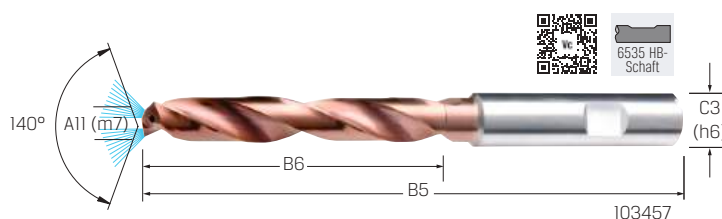
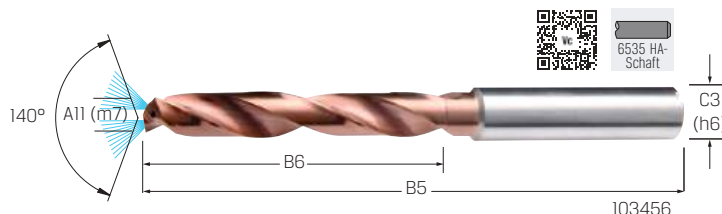


Ausführung:

- neueste auf AlCrN-basierende Beschichtungstechnologie
- erste Wahl zum Bohren in VA, Duplex, Hochwarmfesten- und Titanlegierungen
- optimierte Geometrie für prozesssichere Bearbeitung
- besonders gratarmer Bohrungsaustritt bei Durchgangsbohrungen
- hervorragende Standzeiten durch sorgfältige Auswahl des Hartmetalls (Qualität Ultra-Feinstkorn)
- gute Selbstzentrierung
- optimale Spanbildung durch Spezialprofil
- guter Spantransport durch nachbehandelte Spankanäle
- sehr breites Anwendungsfenster, auch bei nicht optimalen Bedingungen
- hoher Rundlauf
- genaue Bohrungsqualitäten
- mit gedrahten Kühlkanälen

Hinweis:

Nutzlänge = B6 - 1,5x A11



AKTIONSPREIS
pro Stück **36,34**

Art.-Nr.	103456 GP, 5x A11, Helica, HA, IKZ		103457 GP, 5x A11, Helica, HB, IKZ		A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/U
	ab 5 St.	ab 10 St.	ab 5 St.	ab 10 St.					
2,00	38,76	36,34	-	-	2	62	26	4	0,030 - 0,060
2,50	39,04	36,60	-	-	2,5	62	26	4	0,040 - 0,070
2,90	38,76	36,34	-	-	2,9	62	26	4	0,040 - 0,070
3,00	38,80	36,38	39,92	37,43	3	66	28	6	0,040 - 0,080
3,30	38,80	36,38	39,92	37,43	3,3	66	28	6	0,040 - 0,080
3,50	38,80	36,38	39,92	37,43	3,5	66	28	6	0,040 - 0,080
3,70	38,80	36,38	39,92	37,43	3,7	66	28	6	0,040 - 0,080
4,00	41,72	39,11	42,64	39,98	4	74	36	6	0,060 - 0,100
4,20	41,72	39,11	42,64	39,98	4,2	74	36	6	0,060 - 0,100
4,50	41,72	39,11	42,64	39,98	4,5	74	36	6	0,060 - 0,100
5,00	42,12	39,49	43,36	40,65	5	82	44	6	0,070 - 0,120
5,50	42,12	39,49	43,36	40,65	5,5	82	44	6	0,070 - 0,120
6,00	42,12	39,49	43,36	40,65	6	82	44	6	0,080 - 0,140
6,50	48,32	45,30	49,44	46,35	6,5	91	53	8	0,080 - 0,140
6,80	48,32	45,30	49,44	46,35	6,8	91	53	8	0,080 - 0,140
7,00	48,32	45,30	49,44	46,35	7,0	91	53	8	0,090 - 0,150
7,50	48,32	45,30	49,44	46,35	7,5	91	53	8	0,090 - 0,150
7,80	48,32	45,30	49,44	46,35	7,8	91	53	8	0,090 - 0,150
8,00	48,32	45,30	49,44	46,35	8	91	53	8	0,090 - 0,160
8,50	55,84	52,35	57,00	53,44	8,5	103	61	10	0,090 - 0,160
9,00	55,84	52,35	57,00	53,44	9	103	61	10	0,100 - 0,170
9,50	55,84	52,35	57,00	53,44	9,5	103	61	10	0,100 - 0,170

Art.-Nr.	103456 GP, 5x A11, Helica, HA, IKZ		103457 GP, 5x A11, Helica, HB, IKZ		A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/U
	ab 5 St.	ab 10 St.	ab 5 St.	ab 10 St.					
10,00	55,84	52,35	57,00	53,44	10	103	61	10	0,100 - 0,180
10,20	80,88	75,83	82,08	76,95	10,2	118	71	12	0,100 - 0,180
10,50	80,88	75,83	82,08	76,95	10,5	118	71	12	0,100 - 0,180
11,00	80,88	75,83	82,08	76,95	11	118	71	12	0,100 - 0,180
11,50	80,88	75,83	82,08	76,95	11,5	118	71	12	0,100 - 0,180
12,00	80,88	75,83	82,08	76,95	12	118	71	12	0,120 - 0,200
12,50	110,24	103,35	111,92	104,93	12,5	124	77	14	0,120 - 0,200
13,00	110,24	103,35	111,92	104,93	13	124	77	14	0,120 - 0,200
13,50	110,24	103,35	111,92	104,93	13,5	124	77	14	0,120 - 0,200
14,00	110,24	103,35	111,92	104,93	14	124	77	14	0,130 - 0,220
14,50	131,76	123,53	132,96	124,65	14,5	133	83	16	0,130 - 0,220
15,00	131,76	123,53	132,96	124,65	15	133	83	16	0,130 - 0,220
15,50	131,76	123,53	132,96	124,65	15,5	133	83	16	0,130 - 0,220
16,00	131,76	123,53	132,96	124,65	16	133	83	16	0,140 - 0,230
16,50	203,36	190,65	205,20	192,38	16,5	143	93	18	0,140 - 0,230
17,00	203,36	190,65	205,20	192,38	17	143	93	18	0,140 - 0,230
17,50	203,36	190,65	205,20	192,38	17,5	143	93	18	0,140 - 0,230
18,00	203,36	190,65	205,20	192,38	18	143	93	18	0,150 - 0,250
18,50	230,08	215,70	232,16	217,65	18,5	153	101	20	0,150 - 0,250
19,00	230,08	215,70	232,16	217,65	19	153	101	20	0,150 - 0,250
19,50	230,08	215,70	232,16	217,65	19,5	153	101	20	0,150 - 0,250
20,00	230,08	215,70	232,16	217,65	20	153	101	20	0,160 - 0,260

HSSE- HOCHLEISTUNGS- GEWINDEBOHRER



- ▶ Werkzeuge für Durchgangsgewinde $3 \times D$
- ▶ Werkzeuge für Grundlochgewinde $2,5 \times D$
- ▶ für den universellen Einsatz
- ▶ herausragende Ergebnisse bei unterschiedlichsten Einsatzdaten
- ▶ höchste Prozesssicherheit, Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit

Noch nicht die richtige Lösung?

Alle GP-Werkzeuge finden Sie in unserem
Premus GP Gesamtprospekt:
<https://precitool.de/service/blaetterkataloge>



Maschinengewindebohrer Universal

PREMUS CP

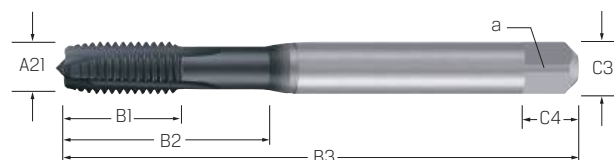
	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²
132225	<1000	<1100	<350	<600
vc = m/min.				
132225	5-45	2-12	5-25	10-40

Ausführung:

- Anschnittform B, 4-5 Gang
- aus Hochleistungs-Schnellstahl mit Cobaltanteil
- beschichtet mit Hartstoffschicht mit Gleit-Deckschicht

Verwendung:

Für den universellen Einsatz.



AKTIONSPREIS
pro Stück
ab **13,31**

Art.-Nr.	132225 HSS-E, metrisch, GLD		A21 metrisch	Gewinde- steigung mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Kern-Ø mm
	ab 5 St.	ab 10 St.									
M3	14,20	13,31	M3	0,5	11	18	56	3,5	6	2,7	2,5
M4	15,80	14,81	M4	0,7	13	21	63	4,5	6	3,4	3,3
M5	16,20	15,19	M5	0,8	15	25	70	6	8	4,9	4,2
M6	21,52	20,18	M6	1	17	30	80	6	8	4,9	5
M8	23,44	21,98	M8	1,25	20	35	90	8	9	6,2	6,8

Art.-Nr.	132225 HSS-E, metrisch, GLD		A21 metrisch	Gewinde- steigung mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Kern-Ø mm
	ab 5 St.	ab 10 St.									
M10	30,32	28,43	M10	1,5	22	—	100	10	11	8	8,5
M12	34,56	32,40	M12	1,75	24	—	110	9	10	7	10,2
M16	47,48	44,51	M16	2	27	—	110	12	12	9	14
M20	84,32	79,05	M20	2,5	32	—	140	16	15	12	17,5
M24	103,20	96,75	M24	3	34	—	160	18	17	14,5	21

Maschinengewindebohrer Universal

PREMUS CP

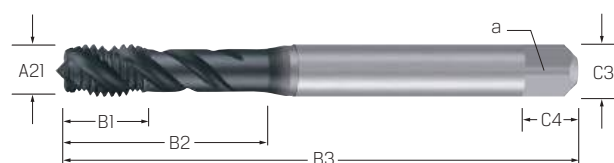
	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²
132255	<1000	<1100	<350	<600
vc = m/min.				
132255	5-45	2-12	5-25	10-40

Ausführung:

- für Grundlochgewinde
- Anschnittform C, 2-3 Gang
- 45° RSP
- aus Hochleistungs-Schnellstahl mit Cobaltanteil
- beschichtet mit Hartstoffschicht mit Gleit-Deckschicht

Verwendung:

Für den universellen Einsatz.



AKTIONSPREIS
pro Stück
ab **14,81**

Art.-Nr.	132255 HSS-E, metrisch, GLD		A21 metrisch	Gewinde- steigung mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Kern-Ø mm
	ab 5 St.	ab 10 St.									
M3	15,80	14,81	M3	0,5	11	18	56	3,5	6	2,7	2,5
M4	16,92	15,86	M4	0,7	13	21	63	4,5	6	3,4	3,3
M5	17,84	16,73	M5	0,8	15	25	70	6	8	4,9	4,2
M6	23,60	22,13	M6	1	17	30	80	6	8	4,9	5
M8	24,88	23,33	M8	1,25	20	35	90	8	9	6,2	6,8

Art.-Nr.	132255 HSS-E, metrisch, GLD		A21 metrisch	Gewinde- steigung mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Kern-Ø mm
	ab 5 St.	ab 10 St.									
M10	31,56	29,59	M10	1,5	22	39	100	10	11	8	8,5
M12	37,04	34,73	M12	1,75	24	—	110	9	10	7	10,2
M16	52,00	48,75	M16	2	27	—	110	12	12	9	14
M20	94,00	88,13	M20	2,5	32	—	140	16	15	12	17,5
M24	102,64	96,23	M24	3	34	—	160	18	17	14,5	21

VHM- HOCHLEISTUNGS- FRÄSER



- ▶ extrem hohe Zerspanleistung
- ▶ ideale Abstimmung von Beschichtungen und Hartmetall
- ▶ optimierte Schneidengeometrien für beste Ergebnisse
- ▶ sehr hohe Laufruhe
- ▶ exzellente Ergebnisse bei unterschiedlichsten Einsatzdaten

Noch nicht die richtige Lösung?

Alle GP-Werkzeuge finden Sie in unserem
Premus GP Gesamtprospekt:
<https://precitool.de/service/blaettermataloge>



Schaftfräser VHM Universal, mit freigeschliffenem Schaft

PREMUS CP

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB
175347	1200	850	650
175349			
vc = m/min.			
175347	110-280	80-110	110-200
175349			

Ausführung:

- ungleich gedallt
- lange Ausführung
- freigeschliffener Schaft
- Schneidspitzen mit 45° Fase
- erweiterter Spanraum im vorderen Schneidenteil
- beschichtet

Verwendung:

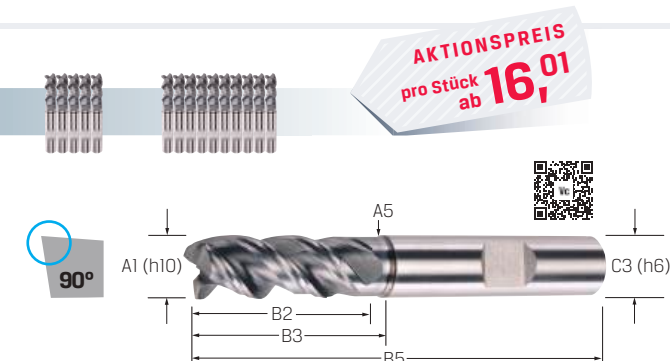
- universell einsetzbar
- zum Schrappen und Schlichten
- für große Schnitttiefen
- extrem hohe Zerspanleistung
- sehr hohe Laufruhe



Art.-Nr.	175347 GP, lang, Fase, Alcrona	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St.								
3,00	17,20	16,13	3	2,8	8	18	57	6	0,13
4,00	17,20	16,13	4	3,8	11	21	57	6	0,18
5,00	17,20	16,13	5	4,8	13	21	57	6	0,2
6,00	17,20	16,13	6	5,5	13	21	57	6	0,2
8,00	24,20	22,69	8	7,5	19	27	63	8	0,2
10,00	34,16	32,03	10	9,5	22	32	72	10	0,3
12,00	48,00	45,00	12	11,5	26	38	83	12	0,3
16,00	87,60	82,13	16	15,5	32	44	92	16	0,4
20,00	138,96	130,28	20	19,5	38	54	104	20	0,5



Art.-Nr.	175349 GP, lang, Alcrona	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St.								
3,00	17,08	16,01	3	2,8	8	18	57	6	0,03
4,00	17,08	16,01	4	3,8	11	21	57	6	0,04
5,00	17,08	16,01	5	4,8	13	21	57	6	0,05
6,00	17,08	16,01	6	5,5	13	21	57	6	0,06
8,00	24,48	22,95	8	7,5	19	27	63	8	0,08
10,00	34,64	32,48	10	9,5	22	32	72	10	0,1
12,00	48,76	45,71	12	11,5	26	38	83	12	0,12
16,00	87,60	82,13	16	15,5	32	44	92	16	0,15
20,00	138,96	130,28	20	19,5	38	54	104	20	0,15



Schaftfräser VHM Inox, mit freigeschliffenem Schaft

PREMUS CP

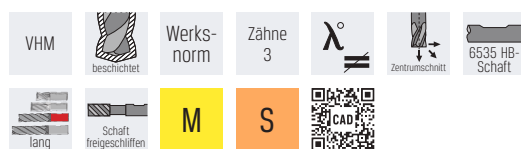
	M N/mm ²	S N/mm ²
175371	850	wärmefeste Superlegierungen
175373		Titan
vc = m/min.		
175371	65-120	35-42
175373		50-75

Ausführung:

- ungleich gedallt
- lange Ausführung
- freigeschliffener Schaft
- Schneidspitzen mit 45° Fase
- erweiterter Spanraum im vorderen Schneidenteil
- beschichtet

Verwendung:

- für Inox und Titan-Werkstoffe
- zum Schrappen und Schlichten
- für große Schnitttiefen
- extrem hohe Zerspanleistung
- sehr hohe Laufruhe
- sehr weicher Schnitt



Art.-Nr.	175371 GP, lang, Fase, Alnova	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St.								
3,00	23,08	21,64	3	2,8	8	12	57	6	0,13
4,00	23,08	21,64	4	3,8	11	15	57	6	0,18
5,00	23,08	21,64	5	4,8	13	17	57	6	0,2
6,00	23,08	21,64	6	5,5	13	21	57	6	0,2
8,00	31,56	29,59	8	7,5	19	27	63	8	0,2
10,00	44,52	41,74	10	9,5	22	32	72	10	0,3
12,00	61,96	58,09	12	11,5	26	38	83	12	0,3
16,00	109,44	102,60	16	15,5	32	44	92	16	0,4
20,00	167,44	156,98	20	19,5	38	54	104	20	0,5



Art.-Nr.	175373 GP, lang, Alnova	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St.								
3,00	23,08	21,64	3	2,8	8	12	57	6	0,03
4,00	23,08	21,64	4	3,8	11	15	57	6	0,04
5,00	23,08	21,64	5	4,8	13	17	57	6	0,05
6,00	23,08	21,64	6	5,5	13	21	57	6	0,06
8,00	31,56	29,59	8	7,5	19	27	63	8	0,08
10,00	44,52	41,74	10	9,5	22	32	72	10	0,1
12,00	61,96	58,09	12	11,5	26	38	83	12	0,12
16,00	109,44	102,60	16	15,5	32	44	92	16	0,15
20,00	167,44	156,98	20	19,5	38	54	104	20	0,15



Schaftfräser VHM Aluminium, mit freigeschliffenem Schaft

PREMUS GP

	N N/mm²			Kunststoffe N/mm²		
175381	Alu <500	Alu-Legierungen, Bronze, Messing <500	Kupfer- Legierungen <500	PVC, PTFE, Thermoplaste <100	Bakelit, Melamin, Duroplaste <150	CFK, GFK, faserverstärkte Kunststoffe <1500
175383						
vc = m/min.						
175381	450-600	225-350	300-400	450-550	360-460	225-380
175383						

Ausführung:

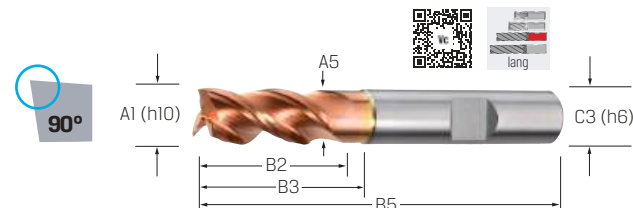
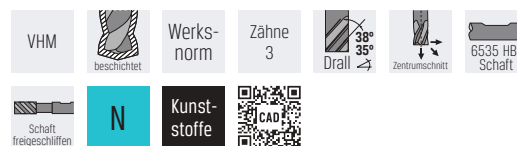
- 35°/38° gedallt
- lange Ausführung (175381)
- extra lange Ausführung (175383)
- freigeschliffener Schaft
- Schneidspitzen mit Schutzfase
- erweiterter Spanraum im vorderen Schneidenteil
- beschichtet

Verwendung:

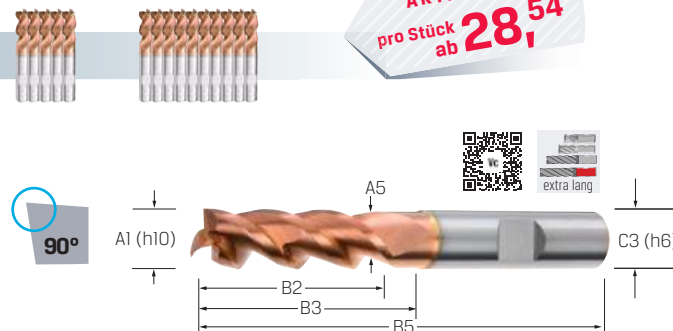
- für Aluminium und Kunststoffe
- für große Schnitttiefen
- sehr hohe Zerspanleistung
- sehr hohe Laufruhe

Hinweis (175383):

Bei Einsatz im Weldonspannfutter bitte Ausspannlänge beachten!



Art.-Nr.	175381 GP, lang, ZrCN	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St. ab 10 St.								
3,00	30,44 28,54	3	2,8	8	18	57	6	0,03	0,035 - 0,070
4,00	30,44 28,54	4	3,8	11	18	57	6	0,04	0,040 - 0,080
5,00	30,44 28,54	5	4,8	13	21	57	6	0,05	0,045 - 0,090
6,00	32,60 30,56	6	5,5	13	21	57	6	0,06	0,060 - 0,120
8,00	43,76 41,03	8	7,5	21	27	63	8	0,08	0,080 - 0,160
10,00	58,24 54,60	10	9,5	22	32	72	10	0,1	0,090 - 0,180
12,00	82,48 77,33	12	11,5	26	38	83	12	0,1	0,100 - 0,200
16,00	151,92 142,43	16	15,5	36	44	92	16	0,1	0,120 - 0,210
20,00	233,84 219,23	20	19,5	41	54	104	20	0,1	0,140 - 0,220



Art.-Nr.	175383 GP, extra lang, ZrCN	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St. ab 10 St.								
5,00	35,92 33,68	5	4,8	22	29	63	6	0,05	0,045 - 0,090
6,00	38,96 36,53	6	5,5	22	29	63	6	0,06	0,060 - 0,120
8,00	50,64 47,48	8	7,5	28	36	80	8	0,08	0,080 - 0,160
10,00	70,76 66,34	10	9,5	33	43	80	10	0,1	0,090 - 0,180
12,00	92,40 86,63	12	11,5	33	54	100	12	0,1	0,100 - 0,200
16,00	164,32 154,05	16	15,5	53	69	125	16	0,1	0,120 - 0,210
20,00	257,44 241,35	20	19,5	68	84	150	20	0,1	0,140 - 0,220

Schaftfräser VHM Universal

PREMUS GP

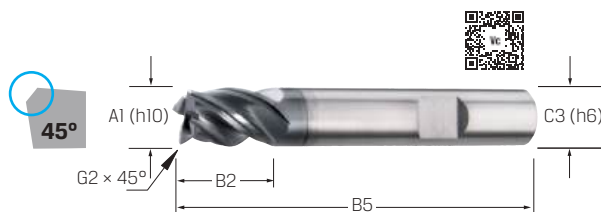
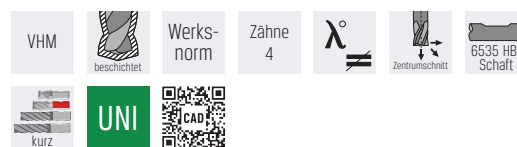
	P N/mm²	M N/mm²	K HB
175484	<1200	<850	<300
175491			
vc = m/min.			
175484	110-280	80-140	110-200
175491			

Ausführung:

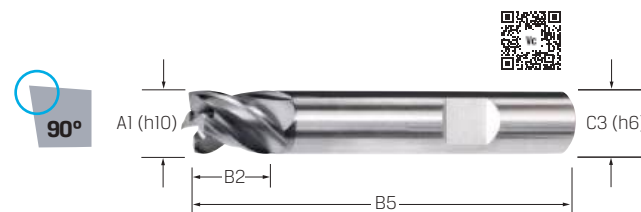
- ungleich gedallt
- kurze Ausführung
- Schneidspitzen mit 45° Fase (175484)
- Schneidspitzen mit Schutzfase (175491)
- beschichtet

Verwendung:

- universell einsetzbar
- zum Schruppen und Schlichten
- extrem hohe Zerspanleistung
- sehr hohe Laufruhe



Art.-Nr.	175484 GP, kurz, Fase, Alcrona	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St. ab 10 St.						
3,00	17,20 16,13	3	6	54	6	0,13	0,007 - 0,028
4,00	17,20 16,13	4	8	54	6	0,18	0,010 - 0,035
5,00	17,20 16,13	5	9	54	6	0,2	0,015 - 0,035
6,00	17,20 16,13	6	10	54	6	0,2	0,025 - 0,040
8,00	23,28 21,83	8	12	58	8	0,2	0,030 - 0,050
10,00	31,88 29,89	10	14	66	10	0,3	0,040 - 0,070
12,00	47,24 44,29	12	16	73	12	0,3	0,060 - 0,090
16,00	77,52 72,68	16	22	82	16	0,4	0,090 - 0,130
20,00	113,04 105,98	20	26	92	20	0,5	0,130 - 0,170



Art.-Nr.	175491 GP, kurz, Alcrona	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St. ab 10 St.						
3,00	17,40 16,31	3	6	54	6	0,03	0,007 - 0,028
4,00	17,40 16,31	4	8	54	6	0,04	0,010 - 0,035
5,00	17,40 16,31	5	9	54	6	0,05	0,015 - 0,035
6,00	17,40 16,31	6	10	54	6	0,06	0,025 - 0,040
8,00	23,56 22,09	8	12	58	8	0,08	0,030 - 0,050
10,00	32,36 30,34	10	14	66	10	0,1	0,040 - 0,070
12,00	47,68 44,70	12	16	73	12	0,12	0,060 - 0,090
16,00	78,40 73,50	16	22	82	16	0,15	0,090 - 0,130
20,00	114,08 106,95	20	26	92	20	0,15	0,130 - 0,170

Schaftfräser VHM Universal, mit freigeschliffenem Schaft

PREMUS GP

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB
175487	<1200	<850	<300
vc = m/min.			
175487	110-280	80-140	110-200

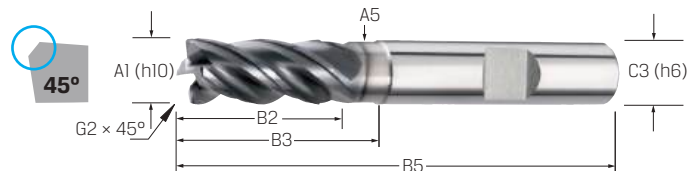
Ausführung:

- ungleich gedreht
- lange Ausführung
- freigeschliffener Schaft
- Schneidspitzen mit 45° Fase
- beschichtet

Verwendung:

- universell einsetzbar
- zum Schrappen und Schlichten
- für große Schnitttiefen
- extrem hohe Zerspanleistung
- sehr hohe Laufruhe

AKTIONSPREIS
pro Stück
ab **16,50**



Art.-Nr.	175487 GP, lang, Fase Alcrona	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St.								
3,00	17,60	16,50	3	2,8	8	18	57	6	0,13
4,00	17,60	16,50	4	3,8	11	21	57	6	0,18
5,00	17,60	16,50	5	4,8	13	21	57	6	0,2
6,00	17,60	16,50	6	5,5	13	21	57	6	0,2
8,00	24,24	22,73	8	7,5	19	27	63	8	0,2

Art.-Nr.	175487 GP, lang, Fase Alcrona	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St.								
10,00	34,60	32,44	10	9,5	22	32	72	10	0,3
12,00	48,48	45,45	12	11,5	26	38	83	12	0,3
16,00	76,60	71,81	16	15,5	32	44	92	16	0,4
20,00	135,84	127,35	20	19,5	38	54	104	20	0,5

Schaftfräser VHM Universal, mit freigeschliffenem Schaft

PREMUS GP

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB
175489	<1200	<850	<300
175496			
vc = m/min.			
175489	110-280	80-140	110-200
175496			

Ausführung:

- ungleich gedreht
- extra lange Ausführung
- freigeschliffener Schaft
- Schneidspitzen mit 45° Fase (175489)
- Schneidspitzen mit Schutzfase (175496)
- beschichtet

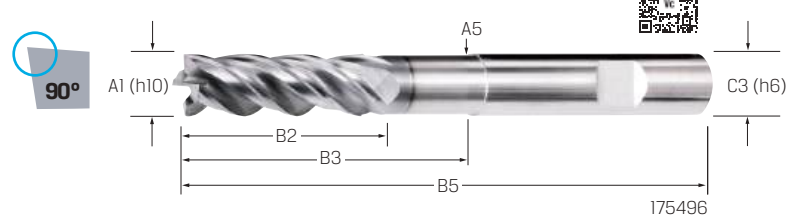
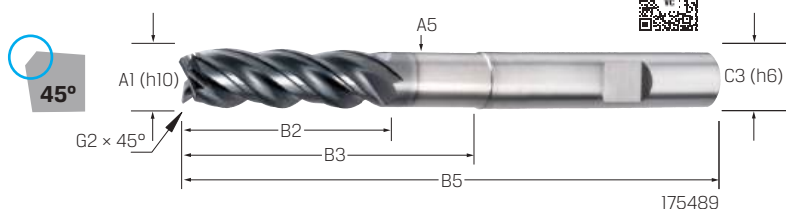
Verwendung:

- universell einsetzbar
- zum Schrappen und Schlichten
- für extrem große Schnitttiefen
- extrem hohe Zerspanleistung
- sehr hohe Laufruhe

Hinweis:

Bei Einsatz im Weldonspannfutter bitte Ausspannlänge beachten.

AKTIONSPREIS
pro Stück
ab **25,61**



Art.-Nr.	175489 GP, extra lang, Fase, Alcrona	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St.								
5,00	27,32	25,61	5	4,8	22	29	63	6	0,15
6,00	27,32	25,61	6	5,5	22	29	63	6	0,2
8,00	34,44	32,29	8	7,5	28	36	80	8	0,2
10,00	48,72	45,68	10	9,5	33	54	100	10	0,3
10,00x80	44,44	41,66	10	9,5	33	43	80	10	0,3
12,00	57,36	53,78	12	11,5	33	54	100	12	0,3
16,00	112,40	105,38	16	15,5	53	84	150	16	0,4
16,00x125	108,00	101,25	16	15,5	53	69	125	16	0,4
20,00	155,76	146,03	20	19,5	68	84	150	20	0,5

Art.-Nr.	175496 GP, extra lang, Alcrona	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St.								
5,00	28,04	26,29	5	4,8	22	29	63	6	0,05
6,00	28,04	26,29	6	5,5	22	29	63	6	0,06
8,00	35,00	32,81	8	7,5	28	36	80	8	0,08
10,00	49,72	46,61	10	9,5	33	54	100	10	0,1
10,00x80	44,84	42,04	10	9,5	33	43	80	10	0,1
12,00	58,04	54,41	12	11,5	33	54	100	12	0,12
12,00x120	66,64	62,48	12	11,5	33	69	120	12	0,12
16,00	113,44	106,35	16	15,5	53	84	150	16	0,15
16,00x125	107,44	100,73	16	15,5	53	69	125	16	0,15
20,00	152,24	142,73	20	19,5	68	84	150	20	0,15

Schaftfräser VHM Inox

PREMUS GP

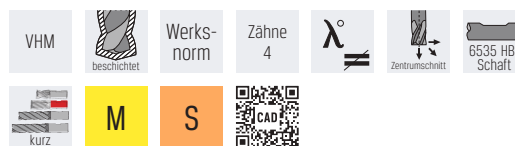
	M N/mm ²	S N/mm ²
175584	(850)	Titan, Titanlegierungen
175585		
vc = m/min.		
175584	80-120	60-70
175585		

Ausführung:

- ungleich gedallt
- kurze Ausführung
- Schneidspitzen mit 45° Fase (175584)
- Schneidspitzen mit Schutzfase (175585)
- beschichtet

Verwendung:

- für Inox und Titan-Werkstoffe
- zum Schrappen und Schlichten
- extrem hohe Zerspanleistung
- sehr hohe Laufruhe
- sehr weicher Schnitt



AKTIONSPREIS
pro Stück ab **17,93**



Art.-Nr.	175584 GP, kurz, Fase, Alnova	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St. ab 10 St.						
3,00	19,12 17,93	3	6	54	6	0,13	0,010-0,015
4,00	19,12 17,93	4	8	54	6	0,18	0,014-0,020
5,00	19,12 17,93	5	9	54	6	0,2	0,018-0,024
6,00	19,12 17,93	6	10	54	6	0,2	0,020-0,028
8,00	27,08 25,39	8	12	58	8	0,2	0,030-0,038
10,00	37,56 35,21	10	14	66	10	0,3	0,040-0,050
12,00	49,80 46,69	12	16	73	12	0,3	0,045-0,055
16,00	93,76 87,90	16	22	82	16	0,4	0,070-0,080
20,00	146,72 137,55	20	26	92	20	0,5	0,070-0,090



Art.-Nr.	175585 GP, kurz, Alnova	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St. ab 10 St.						
3,00	19,12 17,93	3	6	54	6	0,03	0,010-0,015
4,00	19,12 17,93	4	8	54	6	0,04	0,014-0,020
5,00	19,12 17,93	5	9	54	6	0,05	0,018-0,024
6,00	19,12 17,93	6	10	54	6	0,06	0,020-0,028
8,00	27,08 25,39	8	12	58	8	0,08	0,030-0,038
10,00	37,56 35,21	10	14	66	10	0,1	0,040-0,050
12,00	49,80 46,69	12	16	73	12	0,12	0,045-0,055
16,00	93,76 87,90	16	22	82	16	0,15	0,070-0,080
20,00	146,72 137,55	20	26	92	20	0,15	0,070-0,090

Schaftfräser VHM Inox, mit freigeschliffenem Schaft

PREMUS GP

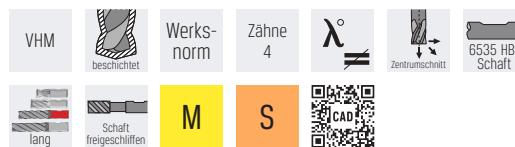
	M N/mm ²	S N/mm ²
175587	(850)	Titan, Titanlegierungen
175588		
vc = m/min.		
175587	80-120	60-70
175588		

Ausführung:

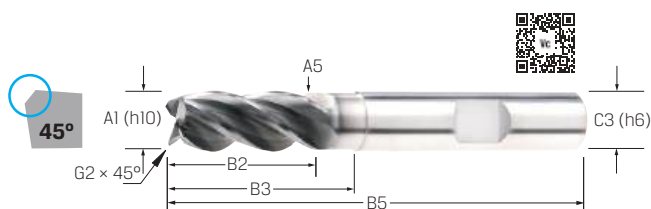
- ungleich gedallt
- lange Ausführung
- freigeschliffener Schaft
- Schneidspitzen mit 45° Fase (175587)
- Schneidspitzen mit Schutzfase (175588)
- beschichtet

Verwendung:

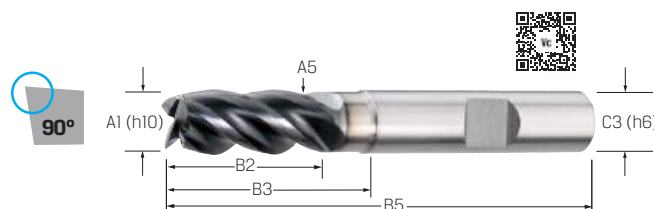
- für Inox und Titan-Werkstoffe
- zum Schrappen und Schlichten
- für große Schnitttiefen
- extrem hohe Zerspanleistung
- sehr hohe Laufruhe
- sehr weicher Schnitt



AKTIONSPREIS
pro Stück ab **21,79**



Art.-Nr.	175587 GP, lang, Fase, Alnova	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St. ab 10 St.								
3,00	23,24 21,79	3	2,8	8	12	57	6	0,13	0,010-0,015
4,00	23,24 21,79	4	3,8	11	15	57	6	0,18	0,014-0,020
5,00	23,24 21,79	5	4,8	13	17	57	6	0,2	0,018-0,024
6,00	23,24 21,79	6	5,5	13	21	57	6	0,2	0,020-0,028
8,00	31,16 29,21	8	7,5	19	27	63	8	0,2	0,030-0,038
10,00	44,60 41,81	10	9,5	22	32	72	10	0,3	0,040-0,050
12,00	62,32 58,43	12	11,5	26	38	83	12	0,3	0,045-0,055
16,00	101,84 95,48	16	15,5	32	44	92	16	0,4	0,070-0,080
20,00	170,48 159,83	20	19,5	38	54	104	20	0,5	0,070-0,090



Art.-Nr.	175588 GP, lang, Alnova	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St. ab 10 St.								
3,00	23,24 21,79	3	2,8	8	12	57	6	0,03	0,010-0,015
4,00	23,24 21,79	4	3,8	11	15	57	6	0,04	0,014-0,020
5,00	23,24 21,79	5	4,8	13	17	57	6	0,05	0,018-0,024
6,00	23,24 21,79	6	5,5	13	21	57	6	0,06	0,020-0,028
8,00	31,96 29,96	8	7,5	19	27	63	8	0,08	0,030-0,038
10,00	45,76 42,90	10	9,5	22	32	72	10	0,1	0,040-0,050
12,00	64,04 60,04	12	11,5	26	38	83	12	0,12	0,045-0,055
16,00	104,56 98,03	16	15,5	32	44	92	16	0,15	0,070-0,080
20,00	170,48 159,83	20	19,5	38	54	104	20	0,15	0,070-0,090

Schrupfräser VHM Universal

PREMUS GP

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB
177408	<1200	<850	<650
vc = m/min.			
177408	110-280	80-110	110-200

Ausführung:

- ungleich gedallt
- Schneidspitzen mit 45° Fase
- beschichtet
- HR-Kordelprofil

Verwendung:

- universell einsetzbar
- zum Schrappen
- für große Schnitttiefen
- extrem hohe Zerspanleistung
- sehr hohe Laufruhe
- ideal auf leistungsschwächeren Maschinen



AKTIONSPREIS
pro Stück
ab **28,09**



Art.-Nr.	177408 GP, kurz, Fase, Typ HR		A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St.	ab 10 St.						
4,00	29,96	28,09	4	8	54	6	0,18	0,010 - 0,035
5,00	29,96	28,09	5	9	54	6	0,2	0,015 - 0,035
6,00	29,96	28,09	6	10	54	6	0,2	0,025 - 0,040
8,00	36,64	34,35	8	12	58	8	0,2	0,030 - 0,050

Art.-Nr.	177408 GP, kurz, Fase, Typ HR		A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St.	ab 10 St.						
10,00	60,80	57,00	10	14	66	10	0,3	0,040-0,070
12,00	78,12	73,24	12	16	73	12	0,3	0,060-0,090
16,00	120,24	112,73	16	22	82	16	0,4	0,090-0,130
20,00	187,92	176,18	20	26	92	20	0,5	0,130-0,170

Schrupfräser VHM Universal, mit freigeschliffenem Schaft

PREMUS GP

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB
177410	<1200	<850	<650
177412		<850	
vc = m/min.			
177410	110-280	80-110	110-200
177412			

Ausführung:

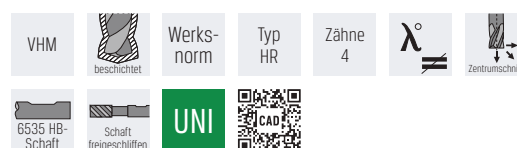
- ungleich gedallt
- freigeschliffener Schaft
- Schneidspitzen mit 45° Fase
- beschichtet
- HR-Kordelprofil

Verwendung:

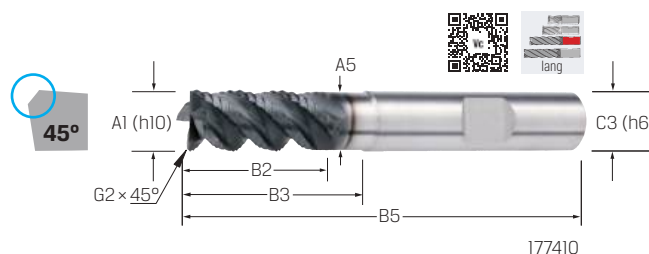
- universell einsetzbar
- zum Schrappen
- für große Schnitttiefen
- extrem hohe Zerspanleistung
- sehr hohe Laufruhe
- ideal auf leistungsschwächeren Maschinen

Hinweis (177412):

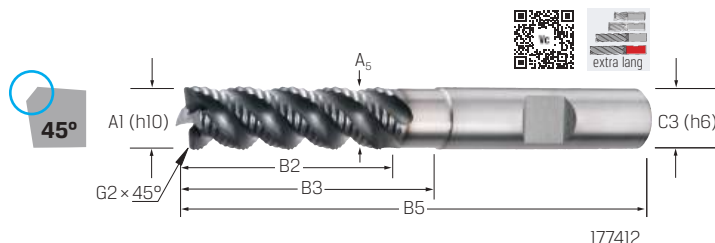
Bei Einsatz im Weldonspannfutter bitte Ausspannlänge beachten!



AKTIONSPREIS
pro Stück
ab **29,06**



177410



177412

Art.-Nr.	177410 GP, lang, Fase, Typ HR		A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St.	ab 10 St.								
6,00	31,00	29,06	6	5,5	13	21	57	6	0,06	0,025 - 0,040
8,00	41,60	39,00	8	7,5	19	27	63	8	0,08	0,030 - 0,050
10,00	69,64	65,29	10	9,5	22	32	72	10	0,1	0,040 - 0,070
12,00	87,20	81,75	12	11,5	26	38	83	12	0,12	0,060 - 0,090
16,00	135,20	126,75	16	15,5	32	44	92	16	0,15	0,090 - 0,130
20,00	212,00	198,75	20	19,5	38	54	104	20	0,15	0,130 - 0,170

Art.-Nr.	177412 GP, extra lang, Fase, Typ HR		A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
	ab 5 St.	ab 10 St.								
6,00	34,56	32,40	6	5,5	22	29	63	6	0,2	0,025 - 0,040
8,00	46,56	43,65	8	7,5	28	36	80	8	0,2	0,030 - 0,050
10,00	75,40	70,69	10	9,5	33	54	100	10	0,3	0,040 - 0,070
12,00	96,00	90,00	12	11,5	33	54	100	12	0,3	0,060 - 0,090
16,00	153,36	143,78	16	15,5	53	69	125	16	0,4	0,090 - 0,130
20,00	235,68	220,95	20	19,5	68	84	150	20	0,5	0,130 - 0,170

DIE ABWICKLUNG – EINFACH UND SCHNELL



NACHSCHLEIFEN, BESCHICHTEN, INSTANDSETZEN IN ORIGINAL-QUALITÄT!

Nutzen Sie den Tool-Service von PRECITOOL für Ihre wirtschaftliche Fertigung. Individuell, schnell, zuverlässig.



flexibel

Sie bestimmen den Zeitpunkt von Versand und Abholung



wirtschaftlich

kurze Durchlaufzeiten garantieren schnelle Wiederverwendung



effizient

einfache Abwicklung, wenig Aufwand



Mehr als
1.000.000 Artikel
online verfügbar!



Werkzeuge



Betriebseinrichtung



Arbeitsschutz



Elektro-/Druckluftwerkzeuge
und Zubehör

Alle Preise in Euro pro Stück, zzgl. MwSt. Nachdruck und Vervielfältigungen jeglicher Art, auch auszugsweise, sind nur mit schriftlicher Genehmigung der Fa. PRECITOOL Werkzeughandel GmbH & Co. KG, Zentrallager, 36286 Neuenstein, gestattet. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

IMPRESSUM

Herausgeber und Konzept:
PRECITOOL Werkzeughandel
GmbH & Co. KG Zentrallager
Lingenfeld 1 | 36286 Neuenstein
Telefon: 06677 9229-0
E-Mail: info@precitool.de
Webseite: www.precitool.de

Gültig bis 15.03.2025